

„Schmierstoffe mit einem kräftigen Schuß Service“



Mequin GmbH & Co. KG
Mineraloelwerke
Fraulautern
Rodener Straße 25
66740 Saarlouis

Postfach 19 50
66719 Saarlouis

Geschäftsführer: Ernst Prost
Amtsgericht Saarbrücken HRA 22043
Ust. ID-Nr. DE 81 3168 454

DIESE PRODUKTMAPPE BEINHALTET FOLGENDE INFORMATIONEN:

- AUTOSCHMIERSTOFFE**
- INDUSTRIESCHMIERSTOFFE**
- METALLBEARBEITUNG &
OBERFLÄCHENBEHANDLUNG**
- SCHMIERFETTE & PASTEN**
- SONSTIGE LEISTUNGEN**

Weitere Auskünfte erteilen Ihnen gerne:

Vertriebsleiter	Gerd Ludwig	Durchwahl: 40
Vertrieb	Sabine Ludwig	Durchwahl: 49
Vertrieb	Andrea Schwinn	Durchwahl: 48
Leiter Labor, Produktentwicklung, Anwendungstechnik	Michael Scholer	Durchwahl: 65

Meguïn GmbH & Co. KG
Mineraloelwerke
Fraulautern
Rodener Straße 25
66740 Saarlouis

Postfach 19 50
66719 Saarlouis

Telefon (06831) 8909-49
Telefax (06831) 8909-59

AUTOSCHMIERSTOFFE

Meguin GmbH & Co. KG
Mineraloelwerke
Fraulautern
Rodener Straße 25
66740 Saarlouis

Postfach 19 50
66719 Saarlouis

Telefon (06831) 8909-49
Telefax (06831) 8909-59

INHALTSVERZEICHNIS

1. Motorenöle

1.1 PKW

- 1.1.1 SAE 0W-30
- 1.1.2 SAE 5W-30
- 1.1.3 SAE 0W-40
- 1.1.4 SAE 5W-40
- 1.1.5 SAE 10W-40
- 1.1.6 SAE 15W-40
- 1.1.7 SAE 20W-50

1.2 LKW

- 1.2.1 SAE 5W-30
- 1.2.2 SAE 10W-40
- 1.2.3 SAE 15W-40
- 1.2.4 SAE 20W-50

1.3 gemischter Fuhrpark

- 1.3.1 SAE 10W-40
- 1.3.2 SAE 15W-40
- 1.3.3 SAE 20W-50

1.4 Einbereichsöle

1.5 Motorrad / Motorboot

- 1.5.1 2-Takt
- 1.5.2 4-Takt

1.6 Lokomotiven-Motorenöl

2. Getriebeöle

2.1 ATF

2.2 Schalt- und Achsgetriebe

- 2.2.1 GL 4
- 2.2.2 GL 5
- 2.2.3 TDL

3. Land- und Baumaschinen

3.1 Traktorenöle

- 3.1.1 STOU-Öl
- 3.1.2 UTTO-Öl
- 3.1.3 STOU – UTTO-Öl

3.2 Hydrauliköle

- 3.2.1 HVLP
- 3.2.2 HVLPD
- 3.2.3 TO-4 – Getriebe - Hydraulik

4. Sonstige

- 4.1 Zentralhydrauliköl / Lenkhilfeöl
- 4.2 Flugrostentferner

5. Fette

- 5.1 Mehrzweckfett
- 5.2 Fließfett
- 5.3 Lithium / Komplexfett / Hochtemperatur EP Fett
- 5.4 Kupferpaste

1. Motorenöle

1.1 PKW

1.1.1 SAE 0W-30

megol Motorenoel WIV 50601 SAE 0W-30 Artikel 2020.000

megol Motorenoel WIV 50601 SAE 0W-30 ist ein modernes, vollsynthetisches Longlife-Motorenöl, das speziell für alle Fahrzeuge mit Otto- und Dieselmotoren der VW-Gruppe ab Modelljahr 2000 mit WIV inkl. Pumpe-Düse-Motoren entwickelt wurde. Durch die Wartungsintervallverlängerung sind Ölwechselintervalle bei Ottomotoren (VW 50300) bis 30.000 km und bei Dieselmotoren (VW 50600 / 50601) bis 50.000 km bzw. max. 2 Jahre möglich. Motorenöle der VW – Norm 50300, 50600 und 50601 sind nicht rückwärtskompatibel, dürfen also keinesfalls in Motoren von „Nicht - WIV – Fahrzeugen“ eingefüllt werden. Die Herstellervorschriften sind zu beachten.

Spezifikation / Spezifikationen: ACEA A5, B5 VW 503 00, 506 00, 506 01*
* = Freigabe liegt unter anderem Namen vor

Verfügbarkeit: lose Ware, 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter, 4 x 5 Liter, 12 x 1 Liter

megol Motorenoel Super Leichtlauf Multisynth SAE 0W-30 Artikel 2077.000

Ein modernes, vollsynthetisches Leichtlauf-Motorenöl für die ganzjährige Verwendung. Die Kombination unkonventioneller synthetischer Basisöle mit fortschrittlichster Additivtechnologie garantiert ein niedrigviskoses, hochscherstabiles Motorenöl, das sicher Ablagerungen verhindert, Reibungsverluste des Motors senkt und optimal vor Verschleiß schützt. Dies führt zur Kraftstoffeinsparung bei gleichzeitig verlängerter Lebensdauer des Motors.

Freigaben / Spezifikationen: API SL/CF ACEA A3-04, B4-04
BMW Longlife 98 MB 229.3
VW 502.00 / 505.00 VW/Audi 503.01

Verfügbarkeit: lose Ware, 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter, 4 x 5 Liter, 4 x 4 Liter, 12 x 1 Liter

1.1.2 SAE 5W-30

megol Motorenoel Compatible SAE 5W-30 Artikel 2008.000

megol Motorenoel Compatible SAE 5W-30 ist ein modernes, Hochleistungs- Longlife-Motorenöl mit abgesenktem Aschegehalt. Dieses Öl ist hinsichtlich der Anforderungen von VW-Motoren universell formuliert. Es ist rückwärtskompatibel bezüglich der vorhergehenden Motorengenerationen unter Berücksichtigung der vorgeschriebenen Ölwechselintervalle. Es ist geeignet für den Einsatz in VW-Fahrzeugen mit und ohne WIV, in FSI-Motoren sowie allen Dieselmotoren inkl. Dieselpartikelfilter (DPF). Nicht eingesetzt werden darf es in Dieselmotoren R5-, V10 TDI Pumpe-Düse mit und ohne DPF. Hier ist weiterhin ein Motorenöl nach VW 506.01 zu verwenden.

Freigaben / Spezifikationen: ACEA A3, B4 VW 504 00, 507 00

Verfügbarkeit: lose Ware, 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter, 4 x 5 Liter, 12 x 1 Liter

megol Motorenoel Quality SAE 5W-30 Artikel 2009.000

megol Motorenoel Quality SAE 5W-30 ist ein modernes, Mehrbereichs-Leichtlauf-Motorenöl der neuen Generation für die ganzjährige Verwendung. Die Kombination unkonventioneller HC-Grundöle mit modernster Additivtechnologie garantiert ein niedrigviskoses, hochscherstabiles Motorenöl, das sicher Ablagerungen verhindert, Reibungsverluste des Motors senkt und optimal vor Verschleiß schützt. Dies führt zur Kraftstoffeinsparung bei gleichzeitig verlängerter Lebensdauer des Motors. megol Motorenoel Quality SAE 5W-30 wird speziell für OPEL - Ottomotoren und Dieselmotoren, einschließlich Turbolader und Katalysator unter Beachtung der jeweiligen Herstellervorschriften empfohlen.

Freigaben / Spezifikationen: API SL/CF ACEA A3-04, B4-04
Opel GM-LL-A-025 Opel GM-LL-B-025
Mercedes Benz 229.3 VW 502 00, 505 00
BMW Longlife 01

Verfügbarkeit: lose Ware, 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter, 4 x 5 Liter, 12 x 1 Liter

megol Motorenoel HD Super Turbo SAE 15W-40**Artikel 2096.009**

Besonders alterungsbeständiges Grundöl und moderne Additivierung garantieren ein Mehrbereichsöl mit hohem Qualitätsniveau. Als 15W-40 Motorenöl ist es ein echtes Ganzjahresöl. Zum Einsatz in allen Benzin- und nicht aufgeladenen schnellaufenden Dieselmotoren, für die Mehrbereichsöle gemäß API SF-CD vorgeschrieben sind.

Freigaben / Spezifikationen: API SF/CD

Verfügbarkeit: *lose Ware, 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter, 4 x 5 Liter, 4 x 4 Liter, 12 x 1 Liter***1.1.7 SAE 20W-50****megol Motorenoel Universal SAE 20W-50****Artikel 2065.009**

Ein Hochleistungs-Mehrbereichs-Motorenöl, das sich als Ganzjahresöl besonders für den Einsatz im Nutzfahrzeug-Fuhrpark eignet. Dank seiner optimal ausgesuchten Wirkstoffkombination in Verbindung mit hervorragenden Grundölen, eignet es sich besonders zur Verwendung in modernen Hochleistungs-Dieselmotoren, auch bei verlängerten Ölwechselintervallen. Es erfüllt die Anforderungen aller wichtigen Dieselmotoren-Hersteller des In- und Auslandes. Bei verlängerten Ölwechselintervallen die Vorschriften der Fahrzeughersteller beachten.

Freigaben / Spezifikationen: API SG/CE ACEA A2-96, B2-98, E2-96
Allison C-4 Caterpillar TO-2
MIL-L-2104 EVerfügbarkeit: *lose Ware, 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter***megol Motorenoel Turbo Spezial SAE 20W-50****Artikel 2066.009**

Ein Hochleistungs-Mehrbereichs-Motorenöl, das sich als Ganzjahresöl besonders für den Einsatz in einem gemischten Fuhrpark eignet. Dank seiner optimal ausgesuchten Wirkstoffkombination in Verbindung mit hervorragenden Grundölen, eignet es sich sowohl für moderne Otto- als auch Dieselmotoren.

Freigaben / Spezifikationen: API SG/CD Mercedes Benz 227.1
MIL-L-2104 EVerfügbarkeit: *lose Ware, 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter, 4 x 5 Liter, 12 x 1 Liter***megol Motorenoel HD-C3 Super Turbo SAE 20W-50****Artikel 2073.009**

Motorenöl entsprechend den Anforderungen der Automobilindustrie. Bewährte Grundöle in Verbindung mit zukunftsorientierter Additivtechnologie ergeben ein Motorenöl, das als optimaler Motorenbetriebsstoff allen Belastungen moderner Benzin- und Dieselmotoren bei allen Betriebsbedingungen standhält. Negative Einflüsse durch den Treibstoff werden neutralisiert, Reibung und Verschleiß gemindert, die Schlamm- und Rußbildung verhindert. Geeignet für Benzinmotoren mit und ohne Katalysator und für Dieselmotoren einschließlich Turboladern.

Freigaben / Spezifikationen: API SJ/CG-4 ACEA A2-96, B2-96, E2-96
Mercedes Benz 228.1 MAN 271
Volvo VDS VW 501 01, 505 00Verfügbarkeit: *lose Ware, 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter, 4 x 5 Liter, 12 x 1 Liter*

megol Motorenoel Super Leichtlauf FAMO SAE 10W-40**Artikel 2082.009**

Ein modernes Universal-Leichtlaufmotorenöl zum Einsatz in allen Motoren, unter allen Betriebsbedingungen und allen Umwelteinflüssen (Ganzjahresöl). Es übertrifft die höchsten Anforderungen, die moderne Diesel- und Benzinmotoren an Motorenöle stellen. Jahrelange Forschung und Erprobung führten zu einem Motorenöl mit überragenden Eigenschaften. Vorausschauende Additivtechnologie in Verbindung mit unkonventionellen Grundölen garantieren hervorragende Leichtlauf- und Verschleißschutzeigenschaften und ermöglichen maximale Ölwechselintervalle. Der ideale Schmierstoff für alle Diesel- und Benzinmotoren mit und ohne Katalysator, einschließlich Abgasturboladern. Mit allen marktüblichen Motorenölen mischbar. Bei verlängerten Ölwechselintervallen die Vorschriften der Fahrzeughersteller beachten.

Freigaben / Spezifikationen:	API SL/CI-4	ACEA A3-04, B4-04, E7-04
	MAN M 3275	Mercedes-Benz Blatt 228.3, 229.1
	Volvo VDS III	Global DHD-1
	Mack EOM Plus	MTU Typ 2
	RVI-RLD-2	Cummins 20071/2/6/7/8

Verfügbarkeit: *lose Ware, 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter, 4 x 5 Liter*

1.2.3 SAE 15W-40**megol Motorenoel SHPD SAE 15W-40****Artikel 2039.009**

Ein Super-Hochleistungs-Dieselmotorenöl der Superlative, das für verlängerte Ölwechselintervalle gemäß den Empfehlungen der Nutzfahrzeughersteller zugelassen ist. Es ist ein Mehrbereichs-Dieselmotorenöl mit höchster Leistungsreserve, mit dem die Ölwechselintervalle von bis zu 45.000 km entsprechend dem Wartungssystem für Fahrzeuge der schweren Klasse von Mercedes-Benz auch für Lademotoren voll ausgeschöpft werden können. Ein sicherer, verschleißmindernder Ganzjahres-Motorenschmierstoff für alle Dieselmotoren.

Freigaben / Spezifikationen:	API CG-4/SL	ACEA E3-98(#4), A3/B4-04
	MAN M 3275	Mercedes-Benz Blatt 228.3
	Volvo VDS II	Renault RVI RD
	MACK EO-L	KHD

Verfügbarkeit: *lose Ware, 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter, 4 x 5 Liter*

megol Motorenoel Performance SHPD SAE 15W-40**Artikel 2039.019**

megol Motorenoel Performance SHPD SAE 15W-40 ist ein Super-Hochleistungs-Dieselmotorenöl, das für verlängerte Ölwechselintervalle eingesetzt wird und entspricht den Empfehlungen der Nutzfahrzeughersteller. Es ist ein Mehrbereichs-Dieselmotorenöl mit hoher Leistungsreserve, mit dem Ölwechselintervalle von bis zu 45000 km entsprechend dem jeweiligen Wartungssystem für Fahrzeuge von z.B. Mercedes benz, MAN, Volvo auch für Lademotoren voll ausgeschöpft werden können. Megol Motorenoel Performance SHPD SAE 15W-40, der sichere verschleißmindernde Ganzjahresmotorenschmierstoff für alle Dieselmotoren.

Freigaben / Spezifikationen:	API CG-4	ACEA E3-96, B2-98
------------------------------	----------	-------------------

Verfügbarkeit: *lose Ware, 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter*

megol Motorenoel Performance TOP TRANS SAE 15W-40**Artikel 2040.000**

Performance TOP TRANS ist ein modernes Universal-Leichtlauf-Motorenöl zum Einsatz in allen Motoren, unter allen Betriebsbedingungen und allen Umwelteinflüssen (Ganzjahresöl). Es übertrifft die höchsten Anforderungen, die moderne Diesel- und Ottomotoren an Motorenöle stellen. Jahrelange Forschung und Erprobung führten zu einem Motorenöl mit überragenden Eigenschaften. Diese neueste Additivtechnologie garantiert hervorragende Leichtlauf- und Verschleißschutzeigenschaften und ermöglichen maximale Ölwechselintervalle. Der ideale Schmierstoff für alle Diesel- und Ottomotoren, mit und ohne Katalysator, einschließlich Abgasturboladern. Mit allen marktüblichen Motorenölen mischbar. Bei verlängerten Ölwechselintervallen die Vorschriften der Fahrzeughersteller beachten.

Freigaben / Spezifikationen:	API SL/CI-4	ACEA-04 E7/B4/B3/A3
	Volvo VDS-III	Mercedes Benz Blatt 228.3, 229.1
	MAN M 3275	MACK EO-M Plus
	GLOBAL DHD-1	John Deere JDQ 78A
	Cummins 20071/2/6/7/8	CAT ECF-1
	ZF TE-ML 07C	RVI-RLD-2

Verfügbarkeit: *lose Ware, 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter*

megol Motorenoel Super Leichtlauf FAMO SAE 10W-40**Artikel 2082.009**

Ein modernes Universal-Leichtlaufmotorenöl zum Einsatz in allen Motoren, unter allen Betriebsbedingungen und allen Umwelteinflüssen (Ganzjahresöl). Es übertrifft die höchsten Anforderungen, die moderne Diesel- und Benzinmotoren an Motorenöle stellen. Jahrelange Forschung und Erprobung führten zu einem Motorenöl mit überragenden Eigenschaften. Vorausschauende Additivtechnologie in Verbindung mit unkonventionellen Grundölen garantieren hervorragende Leichtlauf- und Verschleißschutzeigenschaften und ermöglichen maximale Ölwechselintervalle. Der ideale Schmierstoff für alle Diesel- und Benzinmotoren mit und ohne Katalysator, einschließlich Abgasturboladern. Mit allen marktüblichen Motorenölen mischbar. Bei verlängerten Ölwechselintervallen die Vorschriften der Fahrzeughersteller beachten.

Freigaben / Spezifikationen:	API SL/CI-4	ACEA A3-04, B4-04, E7-04
	MAN M 3275	Mercedes-Benz Blatt 228.3, 229.1
	Volvo VDS III	Global DHD-1
	Mack EOM Plus	MTU Typ 2
	RVI-RLD-2	Cummins 20071/2/6/7/8

Verfügbarkeit: *lose Ware, 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter, 4 x 5 Liter*

1.3.2 SAE 15W-40**megol Motorenoel HD-C3 SAE 15W-40****Artikel 2037.009**

Ein Hochleistungs-Mehrbereichs-Motorenöl, das sich als Ganzjahres-Universalöl besonders für den rationellen Einsatz im gemischten Fuhrpark eignet. Dank seiner optimal ausgesuchten Wirkstoffkombination in Verbindung mit hervorragenden Grundölen, eignet es sich sowohl zur Verwendung in modernen Hochleistungs-Dieselmotoren, auch bei verlängerten Ölwechselintervallen, als auch in Benzinmotoren. Es erfüllt die Anforderungen aller wichtigen Diesel- und Benzinmotoren-Hersteller des In- und Auslandes.

Freigaben / Spezifikationen:	API CF-4/SJ	ACEA E2-96, B2-98, A2-96
	MAN 271	Mercedes-Benz Blatt 228.1, 229.1
	ZF TE-ML 04C, 07C	Allison C-4
	Caterpillar TO-2	Mack EO-K/2
	MIL-L-2104 E	

Verfügbarkeit: *200 Liter, 60 Liter, 20 Liter, 4 x 5 Liter, 4 x 4 Liter, 12 x 1 Liter*

megol Motorenoel Super Performance SAE 15W-40**Artikel 2037.019**

Ein Hochleistungs-Mehrbereichs-Motorenöl, das sich als Ganzjahres-Universalöl besonders für den rationellen Einsatz im gemischten Fuhrpark eignet. Dank seiner optimal ausgesuchten Wirkstoffkombination in Verbindung mit hervorragenden Grundölen, eignet es sich sowohl zur Verwendung in modernen Hochleistungs-Dieselmotoren, auch bei verlängerten Ölwechselintervallen, als auch in Benzin-Motoren. Es entspricht den Anforderungen wichtiger Diesel- und Benzinmotoren-Hersteller des In- und Auslandes. Der ideale Motorenschmierstoff für Ottomotoren mit und ohne Katalysator und für Dieselmotoren, einschließlich Abgasturboladern. Bei verlängerten Ölwechselintervallen die Vorschriften der Fahrzeughersteller beachten.

Freigaben / Spezifikationen:	API CF-4/SH	ZF TE-ML 03, 07
	ACEA E2-96, B2-96, A2-96	Allison C-4
	Caterpillar TO-2	Mack EO-K/2
	MAN 271	MB 228.1
	VW 501 01, 505 00	MIL-L-2104 E
	Volvo VDS	

Verfügbarkeit: *lose Ware, 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter, 4 x 5 Liter, 12 x 1 Liter*

megol Motorenoel Universal SAE 15W-40**Artikel 2064.009**

Ein Hochleistungs-Mehrbereichs-Motorenöl, das sich als Ganzjahresöl besonders für den Einsatz im Nutzfahrzeug-Fuhrpark eignet. Dank seiner optimal ausgesuchten Wirkstoffkombination in Verbindung mit hervorragenden Grundölen, eignet es sich besonders zur Verwendung in modernen Hochleistungs-Dieselmotoren, auch bei verlängerten Ölwechselintervallen. Es erfüllt die Anforderungen aller wichtigen Dieselmotoren-Hersteller des In- und Auslandes. Bei verlängerten Ölwechselintervallen die Vorschriften der Fahrzeughersteller beachten.

Freigaben / Spezifikationen:	API SG/CE	ACEA A2, B2, E2
	Mercedes-Benz Blatt 228.1	MAN 271
	Volvo VDS	Allison C-4
	Caterpillar TO-2	MIL-L-2104 E
	MIL-L-46152 D	

Verfügbarkeit: *lose Ware, 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter, 4 x 5 Liter, 12 x 1 Liter*

megol Motorenoel HD-C3 Super Turbo SAE 15W-40**Artikel 2072.009**

Motorenöl entsprechend den speziellen Anforderungen der Automobilindustrie. Bewährte Grundöle in Verbindung mit zukunftsorientierter Additivtechnologie ergeben ein Motorenöl, das als optimaler Motorenbetriebsstoff allen Belastungen moderner Benzin- und Dieselmotoren bei allen Betriebsbedingungen standhält. Negative Einflüsse durch den Treibstoff werden neutralisiert, Reibung und Verschleiß gemindert, die Schlamm- und Sulfatbildung verhindert. Geeignet für Benzinmotoren mit und ohne Katalysator und für Dieselmotoren einschließlich Turboladern. Ein optimales Motorenöl für den gemischten Fuhrpark.

Freigaben / Spezifikationen:	API SJ/CG-4	ACEA A3-98, B3-98, E2-96
	MAN 271	Mercedes-Benz Blatt 228.1, 229.1
	Allison C-4	

Verfügbarkeit: *lose Ware, 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter, 4 x 5 Liter, 4 x 4 Liter, 12 x 1 Liter*

1.3.3 SAE 20W-50**megol Motorenoel Universal SAE 20W-50****Artikel 2065.009**

Ein Hochleistungs-Mehrbereichs-Motorenöl, das sich als Ganzjahresöl besonders für den Einsatz im Nutzfahrzeug-Fuhrpark eignet. Dank seiner optimal ausgesuchten Wirkstoffkombination in Verbindung mit hervorragenden Grundölen, eignet es sich besonders zur Verwendung in modernen Hochleistungs-Dieselmotoren, auch bei verlängerten Ölwechselintervallen. Es erfüllt die Anforderungen aller wichtigen Dieselmotoren-Hersteller des In- und Auslandes. Bei verlängerten Ölwechselintervallen die Vorschriften der Fahrzeughersteller beachten.

Freigaben / Spezifikationen:	API SG/CE	ACEA A2-96, B2-98, E2-96
	Allison C-4	Caterpillar TO-2
	MIL-L-2104 E	

Verfügbarkeit: *lose Ware, 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter*

megol Motorenoel HD-C3 Super Turbo SAE 20W-50**Artikel 2073.009**

Motorenöl entsprechend den Anforderungen der Automobilindustrie. Bewährte Grundöle in Verbindung mit zukunftsorientierter Additivtechnologie ergeben ein Motorenöl, das als optimaler Motorenbetriebsstoff allen Belastungen moderner Benzin- und Dieselmotoren bei allen Betriebsbedingungen standhält. Negative Einflüsse durch den Treibstoff werden neutralisiert, Reibung und Verschleiß gemindert, die Schlamm- und Sulfatbildung verhindert. Geeignet für Benzinmotoren mit und ohne Katalysator und für Dieselmotoren einschließlich Turboladern.

Freigaben / Spezifikationen:	API SJ/CG-4	ACEA A2-96, B2-96, E2-96
	Mercedes Benz 228.1	MAN 271
	Volvo VDS	VW 501 01, 505 00

Verfügbarkeit: *lose Ware, 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter, 4 x 5 Liter, 12 x 1 Liter*

1.4 Einbereichsöle

megol Motorenoel HD-C3 SG (single-grade) SAE 10W	Artikel 2031 009
megol Motorenoel HD-C3 SG (single-grade) SAE 20W-20	Artikel 2032 009
megol Motorenoel HD-C3 SG (single-grade) SAE 30	Artikel 2033 009
megol Motorenoel HD-C3 SG (single-grade) SAE 40	Artikel 2034 009
megol Motorenoel HD-C3 SG (single-grade) SAE 50	Artikel 2035 009

Diese Einbereichsmotorenöle mit einem natürlich hohen Viskositätsindex werden aus extrem alterungsbeständigen Solvent-Raffinaten als Grundöl und optimal ausgewählten Wirkstoffen hergestellt. Aufgrund ihrer spezifischen Eigenschaften sind sie besonders zum Einsatz in aufgeladenen Diesel-Motoren bzw. für Diesel-Motoren unter extremen Betriebsbedingungen vorgesehen. Ihre hohe alkalische Reserve verhindert Korrosion auch bei Verwendung von Dieselmotoren mit hohem Schwefelgehalt.

Freigaben / Spezifikationen:	API CF-4/SG ZF TE-ML 03B (SAE 10W) Caterpillar TO-2 CCMC D4	ACEA E2/B2/A2 ZF TE-ML 02C; 04B (SAE 30 SAE 40) Allison C-4 MIL-L-2104 E, 46152 E
------------------------------	------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------

Verfügbarkeit: *lose Ware, 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter, 4 x 5 Liter (nur SAE 30 und SAE 40), 12 x 1 Liter (nur SAE 30 und SAE 40)*

1.5 Motorrad / Motorboot

1.5. 1 2-Takt

megol Zweitaktmotorenoel TC	Artikel 2056.000
------------------------------------	-------------------------

Ein hochwertiges, leistungsfähiges Motorenöl zur Schmierung von luftgekühlten Zweitaktmotoren in modernen Motorrädern, wie z. B. Kawasaki, Yamaha, Suzuki u. a. Ausgesuchte Grundöle auf Mineralölbasis in Verbindung mit moderner Additivtechnologie sorgen für optimale Schmierung, verhindern Ablagerung von Rückständen im Brennraum und die Bildung von Koksablagerungen in Auslaßschlitzen und Auspuffkrümmern. Aufgrund seiner spezifischen Viskositätseinstellung ist es sowohl für Getrenntschmierung als auch für Gemischschmierung in den jeweils vorgeschriebenen Mischungsverhältnissen luftgekühlter Zweitaktmotoren hervorragend geeignet.

Freigaben / Spezifikationen:	API TC ISO L-EGB	JASO FB
------------------------------	---------------------	---------

Verfügbarkeit: *200 Liter, 60 Liter, 20 Liter, 12 x 1 Liter*

megol Zweitaktmotorenoel TC (teilsynthetisch)	Artikel 2053.009
------------------------------------------------------	-------------------------

Es handelt sich um ein selbstmischendes leistungsfähiges Motorenöl zur Schmierung von Zweitaktmotoren. Die Kombination ausgewählter Grundöle auf synthetischer und mineralischer Basis in Verbindung mit moderner Additivtechnologie sorgt für optimale Schmierung. Die synthetische Komponente zeichnet sich durch besondere polare Bindungskräfte gegenüber Metalloberflächen aus. Dadurch werden Stabilität und Haftung des Schmierfilms deutlich erhöht, Reibung, Verschleiß, Korrosion und Verrußen der Zündkerzen wesentlich vermindert. Darüber hinaus es die Ablagerung von Rückständen im Brennraum und die Bildung von Koksablagerungen in den Auslasschlitzen und Auspuffkrümmern. Optimale Viskositätseinstellung ermöglicht den sicheren Einsatz sowohl für Getrenntschmierung als auch für Gemischschmierung in wassergekühlten Zweitaktmotoren.

Freigaben / Spezifikationen:	API TC ISO L-EGC	JASO FC TISI
------------------------------	---------------------	-----------------

Verfügbarkeit: *200 Liter, 60 Liter, 20 Liter*

2. Getriebeöle

2.1 ATF

megol Hydraulikoel ATF AA Artikel 2260.000

Hydraulikflüssigkeit für automatische Getriebe und hydraulische Kupplungen, für die ATF-Type A, Suffix A vorgeschrieben ist. Gewährleistet auch bei schwersten Betriebsbedingungen, auch bei großen Temperaturschwankungen, ein einwandfreies Funktionieren der Flüssigkeitsgetriebe. Auch als Hydraulikflüssigkeit für Systeme, die unter sehr schweren Betriebsbedingungen arbeiten, geeignet. Vorgeschrieben für Mercedes-Benz Schaltgetriebe und Servolenkungen.

Freigaben / Spezifikationen: Type A, Suffix A Allison C-4
Mercedes Benz 236.2

Verfügbarkeit: 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter

megol Hydraulikoel II E Synt Artikel 2264.000

megol ATF II E Synth ist ein vollsynthetisches Getriebeöl gemäß früherer General Motors Spezifikation Dexron II (E) für den Einsatz in Automatik-Getrieben, Handschaltgetrieben, Kupplungs- und Lenkungssystemen, Hydrauliken und Nebenantrieben. Einsatz in PKW und Nutzfahrzeugen – in ZF Automatikgetrieben / Voith-Getrieben bis 120 000 km Ölwechselintervall – wie z.B. LKW, Bussen, Baumaschinen.

Freigaben / Spezifikationen: GM Dexron II E Allison C-4
Ford Mercon M2C166H, M2C138-CJ Caterpillar TO-2
MB Blatt 236.8 MAN 339 Typ D
ZF TE-ML 09A / 14C / 16M Renk
Voith G 607, G 1363 IVECO 18-1807 AG3

Verfügbarkeit: 20 Liter

megol Hydraulikoel ATF Dexron II D Artikel 2266.000

Hydraulikflüssigkeit für automatische Getriebe und hydraulische Kupplungen, für die ein Automatic Transmission Fluid vom Typ Dexron II D vorgeschrieben ist. Gewährleistet auch bei schwersten Betriebsbedingungen, auch bei großen Temperaturschwankungen, ein einwandfreies Funktionieren der Flüssigkeitsgetriebe. Auch als Hydraulikflüssigkeit für Systeme, die unter sehr schweren Betriebsbedingungen arbeiten, geeignet.

Freigaben / Spezifikationen: ZF TE-ML 03D, 04D, 11A, 14A, 17C MAN 339 Typ V-1, 339 Typ Z-1
ZF TE-ML 09 (GM 6137M) Allison C4
Audi Caterpillar TO-2
Citroen Denison
Dexron D Ford M2C-166 H
Mercedes Benz 236.6 Mercon
Opel (GM-Dexron) VW

Verfügbarkeit: 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter, 6 x 1 Liter

megol Hydraulikoel ATF III Artikel 2268.000

Hydraulikflüssigkeit für automatische Getriebe und hydraulische Kupplungen, für die ein Automatic Transmission Fluid vom Typ Dexron II E bzw. Dexron III vorgeschrieben ist. Gewährleistet auch bei schwersten Betriebsbedingungen, auch bei großen Temperaturschwankungen, ein einwandfreies Funktionieren der Flüssigkeitsgetriebe. Auch als Hydraulikflüssigkeit für Systeme, die unter sehr schweren Betriebsbedingungen arbeiten, geeignet.

Freigaben / Spezifikationen: Voith G 607 ZF TE-ML 04D, 17C
Allison C4 Caterpillar TO-2
Ford Mercon GM Dexron III G
MAN 339-C Mercedes Benz 236.1
Opel

Verfügbarkeit: 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter, 4 x 5 Liter, 6 x 1 Liter

megol Mehrzweckgetriebeöl GL 4 SAE 75W-90 (teilsynthetisch) Artikel 2115.009

Teilsynthetisches Mehrbereichsgetriebeöl mit Korrosionsschutz- und Hochdruckeigenschaften für tiefe und hohe Temperaturen. Reibungsminderung trägt zur Kraftstoffeinsparung bei. Breiter Anwendungsbereich in Fahrzeuggetrieben, hauptsächlich Schaltgetrieben. Bei niedrigen Temperaturen werden Schaltprobleme und Geräuschentwicklung im Schaltgetriebe beseitigt.

Freigaben / Spezifikationen: API GL 4 MIL-L-2105

Verfügbarkeit: 200 Liter, 60Liter, 20 Liter, 6 x 1 Liter

megol Mehrzweckgetriebeöl GL 4 SAE 80W-90 Artikel 2116.000

Mehrbereichs-Getriebeöl mit breitem Anwendungsspektrum bei hohen Zahnflankenbelastungen. Getriebeöle dieses Typs werden von Kfz- und Getriebeherstellern u. a. zum Einsatz in synchronisierten und nichtsynchronisierten Schaltgetrieben, Triebwerken von Baugeräten, Landmaschinen und Schleppern sowie normal beanspruchten Achsantrieben empfohlen.

Freigaben / Spezifikationen: API GL 4 MIL-L-2105
MAN 341 Typ Z-1

Verfügbarkeit: 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter, 6 x 1 Liter

megol Hypoid-Getriebeöl GL 4 „+“ SAE 75W-90 (vollsynthetisch) Artikel 2135.000

Vollsynthetisches Mehrbereichsgetriebeöl mit Korrosionsschutz und Hochdruckeigenschaften für tiefe und hohe Temperaturen. Reibungsminderung trägt zur Kraftstoffeinsparung bei. Ein Mehrzweckgetriebeöl mit breitem Anwendungsbereich in Fahrzeuggetrieben, hauptsächlich in Schaltgetrieben. Bei niedrigen Temperaturen werden Schaltprobleme und Geräuschentwicklung im Schaltgetriebe beseitigt. Aufgrund der vollsynthetischen Grundöle in Verbindung mit moderner Additivtechnologie garantiert dieser Schmierstoff hervorragenden Verschleißschutz bei allen Betriebsbedingungen im Sommer- und Winterbetrieb, auch für arktisches Klima geeignet.

Freigaben / Spezifikationen: GL 4 „+“ (GL4/5) MIL-L-2105
VW 501 50 (G50) ZF 02D, 08A
Ford ESD M2C 175-A

Verfügbarkeit: 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter

2.2.2 GL 5**megol Hypoid-Getriebeöl GL 5 SAE 80W Artikel 2120.009**

Hochwertige Kfz-Getriebeöl für schwerste Beanspruchungen. Für Achsantriebe mit Hypoidgetriebe zwingend vorgeschrieben.

Freigaben / Spezifikationen: API GL 5 MAN 342 Typ M-1
MIL-L-2105 B

Verfügbarkeit: 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter

megol Hypoid-Getriebeöl GL 5 SAE 85W-90 Artikel 2121.009

Hochwertige Kfz-Getriebeöl für schwerste Beanspruchungen. Für Achsantriebe mit Hypoidgetriebe zwingend vorgeschrieben.

Freigaben / Spezifikationen: API GL 5 MAN 342 Typ M-2
Mercedes-Benz Blatt 235.0 ZF TE-ML 05A, 07A, 16C, 17B
MIL-L-2105 B

Verfügbarkeit: 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter

megol Hypoid-Getriebeöl GL 5 SAE 140 Artikel 2122.009

Hochwertiges Kfz-Getriebeöl für schwerste Beanspruchung.

Freigaben / Spezifikationen: API GL 5 MIL-L-2105 B

Verfügbarkeit: 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter

2.2.3 TDL

megol Hypoid-Getriebeöl TDL SAE 80W-90

Artikel 2131.000

Mehrbereichsgetriebeöl für den universellen Einsatz. Es erfüllt praktisch alle Anforderungen, die insbesondere moderne Nutzfahrzeuge an den Schmierstoff für den gesamten Antriebsstrang stellen. Als TDL-Getriebeöl (total drive line) ist es bestens zur Schmierung aller Antriebs Elemente, von anspruchsvollen synchronisierten und nicht synchronisierten Schaltgetrieben bis zum hypoidverzahnten Achsantrieb, geeignet. Durch Sortenreduzierung und Ausschaltung der Verwechslungsgefahr leistet es einen deutlichen Beitrag zur Rationalisierung in einem modernen Fuhrpark. Reibungsminderung durch optimale Viskositätseinstellung trägt zur Kraftstoffeinsparung bei.

Freigaben / Spezifikationen:	ZF TE-ML 02B, 05A, 07A, 12E, 16B, 17B MAN 3343 Typ M DAF MIL-L-2105 D Eaton	API GL 4, GL 5, API MT-1 Volvo (Achsen) MIL-L-2105 D MIL-L-PRF-2105 E Scania STO 1:0
------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------

Verfügbarkeit: *200 Liter, 60 Liter, 20 Liter*

megol Hypoid-Getriebeöl TDL SAE 75W-90 (teilsynthetisch)

Artikel 2130.000

Teilsynthetisches Mehrbereichsgetriebeöl für den universellen Einsatz. Es erfüllt praktisch alle Anforderungen, die insbesondere moderne Nutzfahrzeuge an den Schmierstoff für den gesamten Antriebsstrang stellen. Als TDL-Getriebeöl (total drive line) ist es bestens zur Schmierung aller Antriebs Elemente, von anspruchsvollen synchronisierten und nicht synchronisierten Schaltgetrieben bis zum hypoidverzahnten Achsantrieb, geeignet. Durch Sortenreduzierung und Ausschaltung der Verwechslungsgefahr leistet es einen deutlichen Beitrag zur Rationalisierung in einem modernen Fuhrpark. Reibungsminderung durch optimale Viskositätseinstellung trägt zur Kraftstoffeinsparung bei.

Freigaben / Spezifikationen:	API GL 4, GL 5, API MT-1 MIL-L-PRF-2105 E Eaton Volvo (Achsen)	MIL-L-2105 D MAN 3343 Typ M Scania STO 1:0 DAF
------------------------------	-------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------

Verfügbarkeit: *200 Liter, 60 Liter, 20 Liter*

megol Getriebeöl Truck-Synth SAE 75W-90

Artikel 2132.000

megol Getriebeöl Truck-Synth SAE 75W-90 ist ein vollsynthetisches Mehrbereichs – Leichtlaufgetriebeöl. Je nach Herstellervorschrift kann dieses Getriebeöl in Handschaltgetrieben, Hypoid – Achsgetrieben, Transaxel – Systemen sowie Nebenge triebe ganzjährig eingesetzt werden. Als TDL-Getriebeöl (total drive line) erfüllt es alle Anforderungen, die moderne Nutzfahrzeuge an den Schmierstoff für den gesamten Antriebsstrang stellen. Durch die synthetische Grundölkomponente (PAO) und High – Tech Additive gewährleistet megol Getriebeöl Truck-Synth SAE 75W-90 eine ausgezeichnete Viskosität- und Temperaturstabilität über lange Betriebszeiten, sowie ein hohes Lastaufnahmevermögen und Verminderung von Verschleiß.

Freigaben / Spezifikationen:	MAN M 3343 Typ S API GL 4/5 Scania STO 1:0	ZF 02B, 05B, 07A, 12B, 16F, 17 B API MT-1
------------------------------	--------------------------------------------------	----------------------------------------------

Verfügbarkeit: *200 Liter, 60 Liter, 20 Liter*

3. Land- und Baumaschinen

3.1 Traktorenöle

3.1.1 STOU-Öl

megol Super Traktorenoel STOU SAE 10W-30

Artikel 2270.000

Ein Universalöl (STOU = Super Tractor Oil Universal), das speziell für Landwirtschaftsmaschinen entwickelt wurde. Es vereint in sich, optimal für Landmaschinen abgestimmt, die Eigenschaften eines hervorragenden Motorenöles mit den Anforderungen der verschiedenen Traktorenspezifikationen für Schalt- und Achsgetriebe, Hydrauliksysteme, Turbokupplungen und Tauchbadbremsen (nasse Bremsen). Ein echtes „All-Round“-Öl für den landwirtschaftlichen Betrieb.

Freigaben / Spezifikationen:	API CE/SF / GL-4	David Brown
	Fendt	Ford M2C-84A; M2C 159B,C
	Intern. Harvester B6	John Deere; JDM J27
	KHD	MACK E0-K, E0-K2
	Massey-Ferguson M 1135, M 1139; M 1144	MIL-L-46152 B
	MIL-L-2104 D	MIL-L-2105
	Steyr	Allison C4
	Caterpillar TO-2	ZF TE-ML 06B, 07B

Verfügbarkeit: *lose Ware, 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter*

3.1.2 UTTO-Öl

megol Traktorenoel UTTO SAE 10W-30

Artikel 2140.000

Ein hochentwickeltes Mehrzwecköl (UTTO = Universal Tactor Transmission Oil) das speziell für forst- und landwirtschaftliche Maschinen bestimmt ist. Es vereint in sich die Anforderungen der modernen kombinierten Antriebssysteme (Getriebe / Hydraulik) einschließlich nasser Bremsen. Es stellt somit ein verschleißschützendes, oxidationsstabiles Spezialgetriebe – hydrauliköl mit Mehrbereichscharakter dar.

Freigaben / Spezifikationen:	John Deere Traktoren: J20C/D	Sundstrand Systeme
	Allison Typ: C-3, C-4	Caterpillar: TO-2
	IHC B6	SAME - Lamborghini
	Fendt; Deutz; Schlüter; Landini	Volvo BM WB 101
	AGCO Q-1826	
	Ford New Holland: M2C 41 B, M2C 48 B,	
	Ford M2C-86-B,C; M2C 53 A; M2C 134 A/B/C/D	
	CASE (IHC): MS 1204, 1205, 1206, 1207, 1209	
	Massey Ferguson: M1110, M1127, M1129A M1135, M1141, M1143	

Verfügbarkeit: *200 Liter, 60 Liter, 20 Liter*

3.1.3 STOU – UTTO

megol Traktorenoel Universal STOU / UTTO

Artikel 2272.000

Traktorenoel Universal STOU/UTTO ist ein neues Universalöl, das speziell für Landwirtschaftsmaschinen entwickelt wurde. Es vereint in sich, optimal für Landmaschinen abgestimmt, die Eigenschaften eines hervorragenden Motorenöles mit den Anforderungen der verschiedenen Traktorenspezifikationen für Schalt- und Achsgetriebe, Hydrauliksysteme, Turbokupplungen und Tauchbadbremsen (nasse Bremsen). Ein echtes "All-Round"-Öl für den landwirtschaftlichen Betrieb, welches die wichtigsten Anforderungen sowohl für STOU als auch für UTTO erfüllt.

Freigaben / Spezifikationen:

STOU:

SAE 10W-30
API CF-4/SF
ACEA E2
FORD M2C 159B/C
New Holland 82009201/2/3
John Deere J27
Massey Ferguson CMS M1144, 1139
Caterpillar TO-2
Allison C-4

UTTO:

SAE 80W
API GL 4
ZF TE ML 06A/B, 07B
FORD M2C 134D
CASE New Holland MAT 3525, 3526, CASE 1209
John Deere J20C
Massey Ferguson CMS M1143, 1135

Verfügbarkeit: *lose Ware, 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter*

3.2 Hydraulikölköle

3.2.1 HVLP

megol Hydraulikoel HVLP 32
megol Hydraulikoel HVLP 46
megol Hydraulikoel HVLP 68

Artikel 2243.000
Artikel 2244.000
Artikel 2246.000

Hydrauliköle mit alterungs-, rost-, schaum- und verschleißhemmenden Zusätzen und besonders gutem Viskositäts-Temperaturverhalten. Besonders zu empfehlen zum Einsatz in Hydrauliksystemen, die großen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind. Dies trifft insbesondere für Baumaschinen aller Art, wie z. B. auch für Poclairn-, Jumbo- und Atlas-Bagger zu.

Freigaben / Spezifikationen: *Hydrauliköle DIN 51524 - HVLP*

Verfügbarkeit: *200 Liter, 60 Liter, 20 Liter*

3.2.2 HVLPD

megol Hydraulikoel HVLPD 46

Artikel 2254.000

megol Hydraulikoel HVLPD 46 mit alterungs- rost-, schaum-, detergierenden und verschleißhemmenden Zusätzen und besonders gutem Viskositätstemperaturverhalten. Aufgrund seiner speziellen Additivierung ist es in der Lage, gewisse Wassermengen ohne Trübung aufzunehmen, ohne daß seine sonstigen Eigenschaften negativ beeinträchtigt werden. Besonders zu empfehlen zum Einsatz in Hydrauliksystemen, die großen Temperaturschwankungen und dem Anfall von Kondenswasser ausgesetzt sind. Dies trifft insbesondere für Baumaschinen aller Art, wie z.B. auch für Poclairn-, Jumbo- und Atlas-Bagger, zu.

Freigaben / Spezifikationen: *Hydrauliköl DIN 51524 - HVLPD 46*

Verfügbarkeit: *200 Liter, 60 Liter, 20 Liter*

3.2.3 TO-4 Getriebe - Hydrauliköl

megol Getriebe-Hydrauliköl TO-4 SAE 10W	Artikel 2150.000
megol Getriebe-Hydrauliköl TO-4 SAE 30	Artikel 2151.000
megol Getriebe-Hydrauliköl TO-4 SAE 50	Artikel 2152.000

Diese Getriebe-Hydrauliköle TO-4 sind ein, speziell auf die derzeit höchsten und auf zukünftig zu erwartenden Anforderungen entwickeltes Hochleistungs-Getriebe-Hydrauliköle für Baumaschinen. Sie garantieren ausgezeichnete Verträglichkeit von Getriebekomponenten und Reibbelägen, wo Motorenöle überfordert sind. Die optimale Abstimmung der Formulierung sorgt für höhere Übertragungsleistung und längere Lebensdauer der Kupplungen dank spezifisch eingestellter Reibwertcharakteristik und ausgezeichnetem Verschleißschutz. Getriebe-Hydrauliköle TO-4 sind besonders zum Einsatz in hochbelasteten Getriebekomponenten von Baumaschinen, wie z. B. in Lastschaltgetrieben, Seitenantrieben, Achsantrieben und nassen Bremsen entwickelt worden. Das Rattern in nassen Bremsen wird vermieden.

Verfügbarkeit: *200 Liter, 60 Liter, 20 Liter*

4. Sonstige

4.1 Zentralhydrauliköl / Lenkhilfeöl

megol Zentralhydrauliköl	Artikel 2275.000
---------------------------------	-------------------------

megol Zentralhydrauliköl ist ein Spezialhydrauliköl auf Basis von Synthese- und Mineralöl mit aschefreien Additiven zur Verbesserung des Viskositäts-, Reibwert-, Verschleißschutz-, Oxidationsschutz-, Schaum- und Korrosionsschutzverhaltens. megol Zentralhydrauliköl entspricht der VW-Norm TL 521 46 und besitzt somit ein optimales Leistungsverhalten als Zentralhydrauliköl in Servolenkung, Niveauregulierung, hydraulischem Bremskraftverstärker und hydropneumatischer Federung. Die spezielle Formulierung von megol Zentralhydrauliköl gewährleistet eine hervorragende Kälteeigenschaft und eignet sich somit besonders für den Einsatz in kalten Ländern. Die Herstellervorschriften sind zu beachten.

Freigaben / Spezifikationen: *MAN M 3289* *VW TL 521 46 (Nr. G 002 000)*

Verfügbarkeit: *200 Liter, 60 Liter, 20 Liter, 12 x 1 Liter*

4.2 Flugrostentferner

megol Flugrostentferner	Artikel 2770.000
--------------------------------	-------------------------

Entfernt sicher und leicht aggressive Flugrost-Rückstände von lackierten Oberflächen. Vorteile: Metalle und Lacke werden nicht angegriffen, verhindert zeitraubende und kostspielige Lackreparaturen, verhilft zur Werterhaltung des Fahrzeuges.

Verfügbarkeit: *20 Liter, 6 x 1 Liter*

5. Fette

5.1 Mehrzweckfett

megol Mehrzweckfett K2K-30	Artikel 3205.000
-----------------------------------	-------------------------

megol Mehrzweckfett ist ein Lithiumseifenfett, hergestellt aus sorgfältig ausgewählten Rohstoffen und besonderen Zusätzen. Zur Schmierung von normal belasteten Wälz- und Gleitlagern mit normal bis hohen Drehzahlen, auch bei staubigen und feuchten Betriebsbedingungen.

Einsatztemperaturbereich: *von -30 °C bis + 120 °C*
Kurzzeitig sind Temperaturspitzen bis + 130 °C zulässig.

Freigaben / Spezifikationen: *Kennzeichnung nach DIN 51502: K2K-30*

Verfügbarkeit: *20 x 0,4 kg, 4 x 1kg, 5kg, 15kg, 25kg, 50kg, 180kg*

5.2 Fließfett

megol Fließfett ZS K00K-40

Artikel 3250.000

megol Fließfett ZS K00K-40 ist ein Lithiumseifenfett, hergestellt aus sorgfältig ausgewählten Rohstoffen und besonderen Zusätzen. Zur Schmierung von normal belasteten Getrieben, Zahnkupplungen, Wälz- und Gleitlagern, für die Fließfette vorgeschrieben sind bei niedrigen bis mittleren Drehzahlen, auch bei staubigen und feuchten Betriebsbedingungen. megol Fließfett ZS K00K-40 zeichnet sich durch gute Wasserbeständigkeit und Haftfähigkeit aus. Es enthält verschleißmindernde Zusätze zur Erhöhung der Druckaufnahmefähigkeit.

Einsatztemperaturbereich: von -40 °C bis + 120 °C
NLGI 00
Freigaben / Spezifikationen: Kennzeichnung nach DIN 51502: K00K-40

Verfügbarkeit: 5kg, 15kg, 25kg, 50kg, 180kg

5.3 Lithium Komplexfett / Hochtemperaturfett EP

megol Lithium-Komplexfett KP2P-30 EP

Artikel 3320.000

megol Li-Komplexfett KP2P-30 EP ist ein hochwertiges Komplexseifenfett zur Schmierung von Gleit- und Wälzlagern bei hoher Temperatur und extremen Druckbelastungen. Zum sicheren Verschleißschutz auch unter stärksten Belastungen enthält es chemisch aktive EP-Zusätze. Haupteinsatzgebiete sind die Automobil- und die Schwerindustrie, wo Schmierstellen mit hoher Lagertemperatur bei gleichzeitig hoher Flächenpressung beherrscht werden müssen.

Einsatztemperaturbereich: von -30 °C bis + 160 °C
Kurzzeitig sind Temperaturspitzen bis + 200 °C zulässig.
Bei Temperaturen über + 160 °C wird kontinuierliche Nachschmierung empfohlen.

Freigaben / Spezifikationen: Kennzeichnung nach DIN 51502: KP2P-30

Verfügbarkeit: 20 x 0,4 kg, 5kg, 15kg, 25kg, 50kg, 180kg

5.4 Kupferpaste

megol Kupferpaste

Artikel 3233.000

megol Kupferpaste ist ein hochwertiger, thermostabiler, extrem haft- und schleuderfester Schmierstoffcompound mit trennaktiven Metallpigmenten. Besonders geeignet zur leichten problemlosen Demontage nach langer Betriebszeit.

Einsatztemperaturbereich: von - 30 bis + 1.100 °C

Verfügbarkeit: 24 x 0,4kg, 50 kg, 180kg

INDUSTRIESCHMIERSTOFFE

Meguïn GmbH & Co. KG
Mineraloelwerke
Fraulautern
Rodener Straße 25
66740 Saarlouis

Postfach 19 50
66719 Saarlouis

Telefon (06831) 8909-49
Telefax (06831) 8909-59

INHALTSVERZEICHNIS

1. Gleit- und Bettbahnöle CGLP

2. Getriebeöle

- 2.1 Getriebeöle CLP mineralisch
- 2.2 Getriebeöle CLP synthetisch (PAO)
- 2.3 Getriebeöle mit Festschmierstoffzusätzen CLPF
- 2.4 Getriebe- / Hydrauliköle HLP / CLP...AF

3. Hydrauliköle

- 3.1 Hydrauliköle HLP
- 3.2 Hydrauliköle HLP...AF (aschefrei, zinkfrei)
- 3.3 Hydrauliköle HLPD
- 3.4 Hydrauliköle HLPD...AF (aschefrei, zinkfrei)
- 3.5 Hydrauliköle HVLP
- 3.6 Hydrauliköle HVLPD

4. Maschinenöle

- 4.1 Schmieröle AN
- 4.2 Spindelöle N

5. Kompressorenöle

- 5.1 Kompressorenöle VCL
- 5.2 Kompressorenöle VDL

6. Turbinenöle TDL

6.1 TDL mineralisch

7. Sägekettenöle

8.1 Sägekettenöle dunkel

8.2 Sägekettenöle auf der Basis nachwachsender Rohstoffe

8.3 Haftöle CGL

8. Schalöle / Trennöle

9. Härteöle

10. Weißöle

11. Rostschutzöle

111.1 Rostschutzöle ohne Graphit

11.1.2 Rostschutzöle mit Graphit

12. Transformatorenöle

13. Wärmeträgeröle

14. Zylinderöle

1. Gleit- und Bettbahnöle CGLP

megol Gleitoel CGLP 46	Artikel 2141.019
megol Gleitoel CGLP 68	Artikel 2142.019
megol Gleitoel CGLP 100	Artikel 2143.019
megol Gleitoel CGLP 150	Artikel 2144.019
megol Gleitoel CGLP 220	Artikel 2145.019
megol Gleitoel CGLP 320	Artikel 2146.019
megol Gleitoel CGLP 460	Artikel 2147.000

Gleitöle CGLP sind Schmierstoffe mit hervorragenden Schmiereigenschaften. Sorgfältig ausgesuchte Grundöle in Verbindung mit moderner Additivtechnologie garantieren auch im Mischreibungsgebiet optimalen Verschleißschutz, verhindern Ruckgleiten (Stick-Slip) und verleihen höchstes Haftvermögen. Gleitöle CGLP werden überwiegend als Werkzeugmaschinenöl, Bettbahnöl und zur Schmierung von Hochleistungs-Sägegattern eingesetzt. Sie zeichnen sich besonders durch ihr gutes Demulgierverhalten gegenüber Kühlschmierstoffen aus.

Kurzbezeichnung gemäß DIN 51502:	CGLP...
Viskositätsklassen gemäß DIN 51519:	ISO VG 46-460
Verfügbarkeit:	200 Liter, 60 Liter, 20 Liter

2. Getriebeöle

2.1 Getriebeöle CLP mineralisch

megol Getriebeoel CLP 10	Artikel 2165.010
megol Getriebeoel CLP 22	Artikel 2167.010
megol Getriebeoel CLP 32	Artikel 2167.020
megol Getriebeoel CLP 46	Artikel 2168.030
megol Getriebeoel CLP 68	Artikel 2169.010
megol Getriebeoel CLP 100*	Artikel 2170.010
megol Getriebeoel CLP 150*	Artikel 2170.030
megol Getriebeoel CLP 220	Artikel 2171.010
megol Getriebeoel CLP 320	Artikel 2172.020
megol Getriebeoel CLP 460	Artikel 2173.010
megol Getriebeoel CLP 680	Artikel 2173.039

EP-Schmierstoffe mit hervorragenden Schmier- und Verschleißschutzeigenschaften. Hergestellt aus hochwertigen Grundölen und modernsten Schwefel-Phosphor-Additiven. Geeignet zum Einsatz in Industriegetrieben, Wälz- und Gleitlagern mit hohen Druckbelastungen, insbesondere auch für Großanlagen mit Umlaufschmierung.

Spezifikationen / Zulassungen:	übertrifft DIN 51517 – CLP übertrifft SEB 181 226 - CLP
Kurzbezeichnung gemäß DIN 51502:	CLP ...
Viskositätsklassen gemäß DIN 51519:	ISO VG 10-680
*Freigaben:	Müller-Weingarten
Verfügbarkeit:	180 kg, (2166.010, 2167.010 ab 2to.) 60 Liter (außer 2165.010, 2166.010, 2167.010) 20 Liter

2.2 Getriebeöle CLP synthetisch (PAO)

megol Gearoil Synth CLP 150	Artikel 2182.000
megol Gearoil Synth CLP 220*	Artikel 2183.000
megol Gearoil Synth CLP 320*	Artikel 2184.000
megol Gearoil Synth CLP 460*	Artikel 2185.000
megol Gearoil Synth CLP 680*	Artikel 2186.000

megol Gearoil Synth sind vollsynthetische EP-Schmierstoffe mit hervorragenden Schmier- und Verschleißschutzeigenschaften. Sie werden aus rein synthetischen Grundölen (PAO/Ester) und neuester Additivtechnologie auf Schwefel-Phosphor-Basis hergestellt. megol Gearoil Synth ist geeignet zum Einsatz in Industriegetrieben mit hoher thermischer und oxidativer Stabilitätsanforderung, Wälz- und Gleitlagern mit hohen Druckbelastungen, insbesondere auch für Großanlagen mit Umlaufschmierung.

Aufgrund des hohen Leistungsprofils, der möglichen Schmierstoffstandzeit und dem spezifischen Verbrauch, eignen sich megol Gearoil Synth hervorragend zur Getriebeschmierung in Windkraftanlagen.

Spezifikationen / Zulassungen:	DIN 51517 - CLP 220 U.S. Steel 224 David Brown S1.53.101 Typ E	SEB 181.226 AGMA 9005 – D94 (EP) Cincinnati Machine P-74
Kurzbezeichnung gemäß DIN 51502:	CLP ...	
Viskositätsklassen gemäß DIN 51519:	ISO VG 100-680	
*Freigaben:	Flender	
Verfügbarkeit:	180 kg	

2.3 Getriebeöle mit Festschmierstoffzusätzen CLPF

megol Getriebeöl CLPF 220	Artikel 2191.000
megol Getriebeöl CLPF 320	Artikel 2192.000
megol Getriebeöl CLPF 460	Artikel 2193.000

EP-Schmierstoffe mit hervorragenden Schmiereigenschaften. Hergestellt aus hochwertigen Grundölen und modernsten Schwefel-Phosphor-Additiven und speziell stabilisiertem kolloidalem Molybdändisulfid. Geeignet zum Einsatz in Industriegetrieben mit höchsten Druckbelastungen, insbesondere auch für Großanlagen mit Umlaufschmierung.

Spezifikationen / Zulassungen:	übertrifft DIN 51517 - CLP übertrifft SEB 181 226 - CLP
Kurzbezeichnung gemäß DIN 51502:	CLPF ...
Viskositätsklassen gemäß DIN 51519:	ISO VG 220-460
Verfügbarkeit:	180 kg

2.4 Getriebe- / Hydrauliköle HLP / CLP...AF

megol Hydraulik/Getriebeöl HLP/CLP 46 AF	Artikel 2234.000
-------------------------------------------------	-------------------------

megol Hydraulik/Getriebeöl HLP/CLP 46 AF kann sowohl als Druckflüssigkeit in Hydraulikanlagen als auch in Industriegetrieben, Wälz- und Gleitlagern mit hohen Druckbelastungen, insbesondere auch für Großanlagen mit Umlaufschmierung verwendet werden. Es enthält Wirkstoffe zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit, des Korrosionsschutzes und der EP-Eigenschaften. Aufgrund der Additivierung wird es allen Anforderungen gerecht und vorwiegend in Hydraulikanlagen eingesetzt, in denen hohe thermische Beanspruchungen auftreten, sich durch Wasser Korrosion bilden kann und deren Pumpen oder Hydromotoren aufgrund der Betriebsbedingungen ein Öl mit Verschleißschutz bei Mischreibung benötigen. Da es keine aschebildenden Zusätze enthält, wird bei Überhitzung die Bildung klebriger Ablagerungen vermieden.

Spezifikationen / Zulassungen:	DIN 51524 - HLP 46 DIN 51517 - CLP 46
Viskositätsklassen gemäß DIN 51519:	ISO VG 46
Verfügbarkeit:	200 Liter, 60 Liter, 20 Liter

3. Hydrauliköle

3.1 Hydrauliköle HLP

megol Hydraulikoel HLP 10	Artikel 2200.000
megol Hydraulikoel HLP 15	Artikel 2201.000
megol Hydraulikoel HLP 22	Artikel 2202.000
megol Hydraulikoel HLP 32	Artikel 2203.000
megol Hydraulikoel HLP 46	Artikel 2204.000
megol Hydraulikoel HLP 68	Artikel 2206.000
megol Hydraulikoel HLP 100	Artikel 2209.000
megol Hydraulikoel HLP 150	Artikel 2209.050

Mineralöle, die als Druckflüssigkeiten in Hydraulikanlagen verwendet werden. Sie enthalten Wirkstoffe zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit, des Korrosionsschutzes und der EP-Eigenschaften. Aufgrund ihrer Additivierung werden sie allen Anforderungen gerecht und vorwiegend in Hydraulikanlagen eingesetzt, in denen hohe thermische Beanspruchung auftritt, sich durch Wasser Korrosion bilden kann und deren Pumpen oder Hydromotoren aufgrund der Betriebsbedingungen Öle mit Verschleißschutz bei Mischreibung benötigen.

Spezifikationen / Zulassungen: DIN 51524 - HLP
SEB 181 222 - HLP

Kurzbezeichnung gemäß DIN 51502: HLP ...

Viskositätsklassen gemäß DIN 51519: ISO VG 10-150

Verfügbarkeit: *lose Ware, 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter, 5 Liter (nur 2204.000)*

3.2 Hydrauliköle HLP ... AF (aschefrei, zinkfrei)

megol Hydraulikoel HLP 22 AF	Artikel 2202.010
megol Hydraulikoel HLP 32 AF	Artikel 2203.010
megol Hydraulikoel HLP 46 AF*	Artikel 2204.010
megol Hydraulikoel HLP 68 AF	Artikel 2206.010
megol Hydraulikoel HLP 100 AF	Artikel 2209.010

Mineralöle, die als Druckflüssigkeiten in Hydraulikanlagen verwendet werden. Sie enthalten Wirkstoffe zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit, des Korrosionsschutzes und der EP-Eigenschaften. Aufgrund ihrer Additivierung werden sie allen Anforderungen gerecht und vorwiegend in Hydraulikanlagen eingesetzt, in denen hohe thermische Beanspruchungen auftreten, sich durch Wasser Korrosion bilden kann und deren Pumpen oder Hydromotoren aufgrund der Betriebsbedingungen Öle mit Verschleißschutz bei Mischreibung benötigen. Da sie keine aschebildenden Zusätze enthalten, wird bei Überhitzung die Bildung klebriger Ablagerungen vermieden.

Spezifikationen / Zulassungen: DIN 51524 - HLP
SEB 181 222 - HLP

Kurzbezeichnung gemäß DIN 51502: HLP ...

Viskositätsklassen gemäß DIN 51519: ISO VG 22-100

*Freigaben: Müller- Weingarten

Verfügbarkeit: *200 Liter, 60 Liter, 20 Liter*

3.3 Hydrauliköle HLPD

megol Hydraulikoel HLPD 10	Artikel 2210.000
megol Hydraulikoel HLPD 22	Artikel 2212.000
megol Hydraulikoel HLPD 32	Artikel 2213.000
megol Hydraulikoel HLPD 46	Artikel 2214.000
megol Hydraulikoel HLPD 68	Artikel 2216.000

Hydrauliköle mit hervorragenden EP-Eigenschaften und ausgezeichneter Alterungs- und Korrosionsschutzstabilität. Aufgrund ihrer besonderen Additivierung sind sie in der Lage, gewisse Wassermengen ohne Trübung aufzunehmen, ohne daß ihre sonstigen Eigenschaften beeinträchtigt werden. Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen sind optimal eingestellt. Dank ihrer spezifischen Eigenschaften sind Hydrauliköle HLPD besonders für Hydrauliksysteme geeignet, bei denen mit Kondenswasser zu rechnen ist, wie z. B. bei Werkzeugmaschinen, Baumaschinen u. a.

Spezifikationen / Zulassungen:	DIN 51524 - HLPD MAN-N 698
Kurzbezeichnung gemäß DIN 51502:	HLPD ...
Viskositätsklassen gemäß DIN 51519:	ISO VG 10-68
Verfügbarkeit:	200 Liter, 60 Liter, 20 Liter

3.4 Hydrauliköle HLPD ... AF (aschefrei, zinkfrei)

megol Hydraulikoel HLPD 46 AF	Artikel 2214.010
megol Hydraulikoel HLPD 68 AF	Artikel 2216.010

Hydrauliköle HLPD (zinkfrei) haben hervorragende EP-Eigenschaften und ausgezeichnete Alterungs- und Korrosionsstabilität. Aufgrund ihrer besonderen Additivierung sind sie in der Lage, gewisse Wassermengen ohne Trübung aufzunehmen, ohne daß ihre sonstigen Eigenschaften beeinträchtigt werden. Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen sind optimal eingestellt. Dank ihrer spezifischen Eigenschaften sind Hydrauliköle HLPD besonders für Hydrauliksysteme geeignet, bei denen mit Kondenswasser zu rechnen ist, wie z.B. bei Werkzeugmaschinen, Baumaschinen u.a.

Spezifikationen / Zulassungen:	DIN 51524 - HLPD 46, HLPD 68
Verfügbarkeit:	200 Liter, 60 Liter, 20 Liter

3.5 Hydrauliköle HVLP

megol Hydraulikoel HVLP 32	Artikel 2243.000
megol Hydraulikoel HVLP 46	Artikel 2244.000
megol Hydraulikoel HVLP 68	Artikel 2246.000

Hydrauliköle mit alterungs-, rost-, schaum- und verschleißhemmenden Zusätzen und besonders gutem Viskositäts-Temperaturverhalten. Besonders zu empfehlen zum Einsatz in Hydrauliksystemen, die großen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind. Dies trifft insbesondere für Baumaschinen aller Art, wie z. B. auch für Poclairn-, Jumbo- und Atlas-Bagger zu.

Spezifikationen / Zulassungen:	Hydrauliköle DIN 51524 - HVLP
Viskositätsklassen gemäß DIN 51519:	ISO VG 32-68
Verfügbarkeit:	200 Liter, 60 Liter, 20 Liter

3.6 Hydrauliköle HVLPD

megol Hydrauliköl HVLPD 46

Artikel 2254.000

megol Hydrauliköl HVLPD 46 mit alterungs- rost-, schaum-, verschleißhemmenden und detergierenden Zusätzen und besonders gutem Viskositäts-/Temperaturverhalten. Aufgrund seiner speziellen Additivierung ist es in der Lage, gewisse Wassermengen ohne Trübung aufzunehmen, ohne daß seine sonstigen Eigenschaften negativ beeinträchtigt werden. Besonders zu empfehlen zum Einsatz in Hydrauliksystemen, die großen Temperaturschwankungen und dem Anfall von Kondenswasser ausgesetzt sind. Dies trifft insbesondere für Baumaschinen aller Art, wie z.B. auch für Poclain-, Jumbo- und Atlas-Bagger, usw. zu.

Spezifikationen / Zulassungen: Hydrauliköle DIN 51524 - HVLPD 46

Viskositätsklassen gemäß DIN 51519: ISO VG 46

Verfügbarkeit: 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter

3.7 Hydrauliköle nativ

megol Hydrauliköl HETG 37 (auf der Basis nachwachsender Rohstoffe)

Artikel 2284.000

Biologisch abbaubare Hydraulikflüssigkeit auf der Basis hochwertiger Pflanzenöle mit ausgezeichnetem Viskositäts-Temperatur-Verhalten. Dank des guten Kälteverhaltens ganzjährig einsetzbar. Die EP-Additives und das polare Haftvermögen sorgen für hervorragenden Verschleißschutz sowie sehr guten Schutz gegen Rost und Korrosion. Es ist toxikologisch unbedenklich und biologisch voll abbaubar. Es ist vor allem in hydraulischen Systemen von Geräten einzusetzen, die überwiegend im Freien arbeiten, wie beispielsweise Mobilkrane und- bagger in Land- und Forstwirtschaft, Schwimmbagger, Schleusenhydrauliken, Skipistengeräte usw. und ein unbeabsichtigtes Einbringen in die Umwelt zu befürchten ist.

Spezifikationen / Zulassungen: VDMA 24568 - HETG 32
DIN 51524 - HLP 22-68
DIN 51524 - HVLP 32

Verfügbarkeit: 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter

megol Hydrauliköl HEES 22 (auf der Basis nachwachsender Rohstoffe)

Artikel 2292.000

Biologisch abbaubare Hydraulikflüssigkeit auf der Basis hochwertiger, synthetischer Ester. Das Produkt verfügt über ein ausgezeichnetes Viskositäts-Temperatur-Verhalten. Dank seines ausgezeichneten Kälteverhaltens ist es ganzjährig einsetzbar. Die EP-Additives und das polare Haftvermögen sorgen für hervorragenden Verschleißschutz sowie sehr guten Schutz gegen Rost und Korrosion. Es ist toxikologisch unbedenklich, biologisch voll abbaubar und mit allen mineralölbasischen Produkten mischbar, aber nicht wasserlöslich. Es ist vor allem in hydraulischen Systemen von Geräten einzusetzen, die überwiegend im Freien arbeiten, wie beispielsweise Mobilkrane und- bagger in Land- und Forstwirtschaft, Schwimmbagger, Schleusenhydrauliken, Skipistengeräte usw.

Spezifikationen / Zulassungen: VDMA 24568 - HEES 22
DIN 51524 - HLP 15-46
DIN 51524 - HVLP 22

Verfügbarkeit: 200 Liter, 20 Liter

megol Hydrauliköl HEES 46 (auf der Basis nachwachsender Rohstoffe)

Artikel 2294.009

Biologisch abbaubare Hydraulikflüssigkeit auf der Basis hochwertiger, synthetischer Esther. Das Produkt verfügt über ein ausgezeichnetes Viskositäts-Temperatur-Verhalten. Dank seines ausgezeichneten Kälteverhaltens ist es ganzjährig einsetzbar. Die EP-Additives und das polare Haftvermögen sorgen für hervorragenden Verschleißschutz sowie sehr guten Schutz gegen Rost und Korrosion. Es ist toxikologisch unbedenklich, biologisch voll abbaubar und mit allen mineralölbasischen Produkten mischbar, aber nicht wasserlöslich. Es ist vor allem in hydraulischen Systemen von Geräten einzusetzen, die überwiegend im Freien arbeiten, wie beispielsweise Mobilkrane und- bagger in Land- und Forstwirtschaft, Schwimmbagger, Schleusenhydrauliken, Skipistengeräte usw.

Spezifikationen / Zulassungen: VDMA 24568 - HEES 46
DIN 51524 - HLP 32-68
DIN 51524 - HVLP 46

Verfügbarkeit: 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter

4. Maschinenöle

4.1 Schmieröle AN

megol Schmieroel AN 46	Artikel 2001.000
megol Schmieroel AN 100	Artikel 2003.000

Alterungsbeständige Mineralöle ohne Wirkstoffzusätze. Vorwiegende Verwendung für Schmierstellen mit Durchlauf- oder Umlaufschmierung, als Kompressorenöl für Luftverdichter mit Verdichtungsendtemperaturen bis zu 140 °C. Auch als Blankhärteöl (alterungsbeständig, gute Abschreckwirkung, wasserabweisend, salzfest) und als alterungsbeständiges Wärmeübertragungsöl einzusetzen (geeignet für Vorlauftemperaturen bis zu 320°C).

Spezifikationen / Zulassungen: DIN 51501 – L - AN
DIN 51517 – C
Schmieröle VB
Wärmeübertragungsöl Q

Kurzbezeichnung gemäß DIN 51502: AN ...; C ...; VB ...; Q ...

Viskositätsklassen gemäß DIN 51519: ISO VG 46, 100

Verfügbarkeit: 200 Liter, 20 Liter

4.2 Spindelöle N

megol Spindeloeel N 10	Artikel 1513.000
-------------------------------	-------------------------

Alterungsbeständige Mineralöle ohne Wirkstoffzusätze. Vorwiegende Verwendung für Schmierstellen mit Durchlauf- oder Umlaufschmierung.

Spezifikationen / Zulassungen: DIN 51501 - L-AN
DIN 51517 - C

Kurzbezeichnung gemäß DIN 51502: AN ...

Viskositätsklassen gemäß DIN 51519: ISO VG 10-22

Verfügbarkeit: 200 Liter, 20 Liter

5. Kompressorenöle

5.1 Kompressorenöle VCL

megol Kompressorenoel VCL 46	Artikel 2011.000
megol Kompressorenoel VCL 100	Artikel 2013.000
megol Kompressorenoel VCL 150	Artikel 2014.000
megol Kompressorenoel VCL 220	Artikel 2015.000
megol Kompressorenoel VCL 320	Artikel 2016.000
megol Kompressorenoel VCL 460	Artikel 2017.000

Hochwertige Kompressorenöle vom Typ VCL DIN 51506. Hergestellt aus speziell ausgewählten Solventraffinaten mit hervorragender Alterungsbeständigkeit und bewährten Additiven. Geeignet zum Einsatz in allen Luftverdichtern mit Verdichtungsendtemperaturen bis 160 °C.

Spezifikationen / Zulassungen: DIN 51506 - VBL
DIN 51506 - VCL

Kurzbezeichnung gemäß DIN 51502: VCL ...

Viskositätsklassen gemäß DIN 51519: ISO VG 46-460

Verfügbarkeit: 200 Liter, 20 Liter

5.2 Kompressorenöle VDL

megol Kompressorenoel VDL 68	Artikel 2512.000
megol Kompressorenoel VDL 100	Artikel 2513.000
megol Kompressorenoel VDL 150	Artikel 2514.000

Hochwertige Kompressorenöle vom Typ VDL DIN 51506. Hergestellt aus speziell ausgewählten Solventraffinaten mit hervorragender Alterungsbeständigkeit und bewährten Additiven. Geeignet zum Einsatz in allen Luftverdichtern mit Verdichtungsendtemperaturen bis 220 °C.

Spezifikationen / Zulassungen: Schmieröle DIN 51506 - VDL

Kurzbezeichnung gemäß DIN 51502: VDL ...

Viskositätsklassen gemäß DIN 51519: ISO VG 68-150

Verfügbarkeit: 200 Liter, 20 Liter

6. Turbinenöle TDL

6.1 TDL mineralisch

megol Turbinenoel TDL 32	Artikel 2503.000
megol Turbinenoel TDL 46	Artikel 2504.000
megol Turbinenoel TDL 68	Artikel 2506.000

Turbinenöle TDL sind Mineralöle, die für die Schmierung und/oder Regelung in stationären Gasturbinen, in Dampfturbinen und auch in elektrisch oder von Dampfturbinen angetriebenen Maschinen, wie Generatoren, Verdichtern, Pumpen und Getrieben eingesetzt werden. Sie enthalten Wirkstoffe zur Erhöhung des Korrosionsschutzes und der Alterungsbeständigkeit.

Spezifikationen/Zulassungen: Schmier- und Regleröle DIN 51 515 - TD 32
ISO VG 32

Verfügbarkeit: 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter

7. Sägekettenöle

7.1 Sägekettenöle dunkel

megol Sägekettenoel 100	Artikel 2403.019
--------------------------------	-------------------------

Schmierstoffe mit speziellem Haftzusatz und verschleißhemmenden Additiven. Anwendung bei Durchlaufverlustschmierung, wenn normale Schmieröle durch Vibration oder Rotation abgeschleudert werden, wie z. B. bei Motorsägen, Sägegattern etc.

Kurzbezeichnung gemäß DIN 51502: CGL ...

Viskositätsklassen gemäß DIN 51519: ISO VG 100

Verfügbarkeit: 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter, 4 x 5 Liter

7.2 Sägekettenöle auf der Basis nachwachsender Rohstoffe

megol Sägekettenoel BIO 68	Artikel 2407.000
megol Sägekettenoel BIO 100	Artikel 2408.000
megol Sägekettenoel BIO 150	Artikel 2409.009

Neuartige Sägekettenöle auf der Basis natürlicher Pflanzenöle. Sie sind toxikologisch völlig unbedenklich und biologisch voll abbaubar. Aufgrund ihrer polaren Zusätze verfügen sie über ein hervorragendes Haftvermögen. Dieses und ihre optimale Schmierfähigkeit sorgen dafür, daß alle beweglichen Teile wie Kettenglieder und -gelenke sowie der Gleitsteg bestens geschmiert und gegen Verschleiß geschützt werden. Sie verfügen über ein sehr günstiges Viskositäts-Temperaturverhalten, so daß diese Sägekettenöle bei hohen Außentemperaturen und tiefen Winter-Kältegraden ganzjährig mit bestem Erfolg eingesetzt werden können. Die biologische Abbaubarkeit wurde mit sehr gutem Ergebnis im CEC L-33-T-82 Test nachgewiesen. Vor allem bei Durchlauf-Verlustschmierung sie einzusetzen, wo durch Vibration und Rotation der Schmierstoff abgeschleudert werden kann, z.B. bei Sägeketten und Sägegattern.

Verfügbarkeit: 200 Liter, 20 Liter

7.3 Haftöle CGL

megol Haftoel CGL 100	Artikel 2403.000
megol Haftoel CGL 150	Artikel 2404.000
megol Haftoel CGL 220	Artikel 2405.000
megol Haftoel CGL 320	Artikel 2405.030
megol Haftoel CGL 680	Artikel 2406.000

Schmierstoffe mit speziellem Haftzusatz und verschleißhemmenden Additiven. Anwendung bei Durchlaufverlustschmierung, wenn normale Schmieröle durch Vibration oder Rotation abgeschleudert werden, wie z. B. bei Motorsägeketten, Sägegattern u. a.

Verfügbarkeit: *200 Liter, 60 Liter, 20 Liter*

8. Schalöle / Trennöle

megol Schaloeel Spezial FS 7	Artikel 2411.000
-------------------------------------	-------------------------

Ein hochwirksames, nicht emulgierendes Formenöl zum unverdünnten Einsatz bei Metall- und Holzschalungen in der Betonwaren- und Kunststeinindustrie und bei der Spannbetonherstellung. Aufbringen durch Aufsprühen oder Aufstreichen. Die Schalungen können schon einige Tage vorher oder auch kurz vor dem Betonieren mit dem Öl benetzt werden. Garantiert leichtes und sauberes Entschalen, gute Abbindung, glatte Oberflächen mit scharfprofilierten Kanten bei sparsamster Anwendung.

Viskositätsklassen gemäß DIN 51519: ISO VG 7
Verfügbarkeit: *200 Liter, 60 Liter, 20 Liter*

megol Schaloeel FSE 4 (biologisch abbaubar)	Artikel 2415.000
----------------------------------------------------	-------------------------

Ein dünnflüssiges, biologisch abbaubares nicht emulgierendes Betontrennmittel für Holz-, Spanplatten- und Stahlschalungen. Es kommt überwiegend dann zum Einsatz, wenn bei der Anwendung ein Einbringen in die Umwelt zu befürchten ist, wie z. B. beim Brunnen-, Kläranlagen-, Hoch- und Tiefbau. Es wird durch Aufsprühen oder Aufstreichen gleichmäßig dünn auf die Schalungen aufgetragen. Garantiert leichtes und sauberes Entschalen sowie glatte Oberflächen mit scharf profilierten Kanten bei sparsamster Anwendung.

Verfügbarkeit: *200 Liter, 60 Liter, 20 Liter*

megol Schaloeel wasserlöslich	Artikel 2301.009
--------------------------------------	-------------------------

Ein emulgierbares Entschalungsöl mit Hauptanwendung im Hoch- und Tiefbau und in der Betonwarenindustrie. Es wird überwiegend bei Verwendung von Holzschalungen eingesetzt. Bei Metallschalungen in der Regel nur dann einsetzen, wenn die Teile nicht sofort entschalt werden, sondern in der Form im Dampfbad abbinden. Als Anwendungskonzentration wird bei neuen oder wenig gebrauchten Schalbrettern ein Mischungsverhältnis von 1 Teil Öl zu 10 Teilen Wasser empfohlen. Bei mehrfach gebrauchten, bereits gut mit Öl benetzten Schalbrettern genügt das Mischungsverhältnis 1 Teil Öl zu 20 Teilen Wasser. Das Ansetzen der Emulsion erfolgt durch Einrühren des Öles in das vorgelegte Ansetzwasser. Aufbringen der Emulsion durch Aufstreichen oder Aufsprühen, möglichst erst kurz vor dem Betonieren. Die Anwendung von Schalöl wasserlöslich ermöglicht leichtes und sauberes Entschalen, gute Abbindung und glatte Oberflächen bei sparsamster Anwendung.

Verfügbarkeit: *200 Liter, 20 Liter*

9. Härteöle

megol Schmieroel AN 46	Artikel 2001.000
-------------------------------	-------------------------

Alterungsbeständiges Mineralöl ohne Wirkstoffzusätze.

Spezifikationen / Zulassungen: DIN 51501 - L-AN 46
DIN 51517 - C 46
DIN 51506 - VB 46
Wärmeübertragungsöl Q 40

Verfügbarkeit: *200 Liter, 60 Liter, 20 Liter*

10 Weißöle

megol Weißöel PP 20 DAB 10

Artikel 1056.000

Medizinisch reines, geruchs- und geschmackfreies Weißöl gemäß den Anforderungen nach DAB 10. Hauptsächlich Einsatzmöglichkeiten für kosmetische und pharmazeutische Zwecke, in der Lebensmittelindustrie, in der medizinischen Technik und in der Landwirtschaft.

Viskositätsklassen gemäß DIN 51519: ISO VG 15

Freigaben / Spezifikationen: Paraffinum perliquidum DAB 10

Verfügbarkeit: 200 Liter, 20 Liter

11 Rostschutzöle

11.1.1 Rostschutzöle ohne Graphit

megol Rostschutz-Sprühoel ohne Graphit

Artikel 2319.000

Rostschutzsprühöl ist ein dünnes Mineralöl mit ausgewählten Korrosionsschutzadditiven, das sich leicht zerstäuben lässt. Es dringt gut in alle Blechspalten und -fuge ein und breitet sich auf dem Boden des behandelten Fahrzeuges aus. Der sich bildende Film greift Gummiteile und geräuschkämpfende Bitumenmassen nicht an. Es schützt durch besondere Zusätze die Blechteile gegen Rost und wirkt zwischen scheuernden Blechteilen und Federblättern als Antiquietschflüssigkeit.

Verfügbarkeit: 200 Liter, 20 Liter

11.1.2 Rostschutzöle mit Graphit

megol Rostschutz-Sprühoel mit Graphit

Artikel 2317.000

Rostschutzsprühoel mit Graphit ist ein dünnes Mineralöl, das sich leicht zerstäuben lässt. Es dringt gut in alle Blechspalten und -fuge ein und breitet sich auf dem Boden des behandelten Fahrzeuges aus. Der sich bildende Film greift Gummiteile und geräuschkämpfende Bitumenmassen nicht an. Es schützt durch besondere Zusätze die Blechteile gegen Rost und wirkt zwischen scheuernden Blechteilen und Federblättern als Antiquietschflüssigkeit. Dieser Effekt wird durch den in dem Öl enthaltenen Graphit durch verminderte Reibung zusätzlich verstärkt.

Verfügbarkeit: 200 Liter, 20 Liter

12. Transformatorenöle

megol Transformatorenöel J 10

Artikel 1066.000

Isolieröl für Transformatoren, Wandler, Schalter, Gleichrichter, Kondensatoren etc. Isolieröle haben u.a. die Aufgabe, als Dielektrikum Überschlüge zwischen spannungsführenden Teilen zu vermeiden, Lichtbögen in Schaltern zu löschen und auftretende Verlustwärme abzuführen. megol Transformatorenöel J 10 ist ein seit Jahren bewährtes Isolieröl. Es zeichnet sich aus durch hohe Oxydationsbeständigkeit, gutes Kühlvermögen, hohen Reinheitsgrad, niedrigen dielektrischen Verlustfaktor, hohen Flammpunkt, usw.

Spezifikationen / Zulassungen: Schmieröl DIN 57370 - VDE 0370
IEC 296 (82) Klasse I u. II
ASTM D3487 Typ I
ASI 1767 – 1975
BS 148:97 Klasse I u. II

Verfügbarkeit: 200 Liter, 20 Liter

13. Wärmeträgeröle

megol Schmieröl AN 46
megol Schmieröl AN 100

Artikel 2001.000
Artikel 2003.000

Alterungsbeständige Mineralöle ohne Wirkstoffzusätze. Vorwiegende Verwendung für Schmierstellen mit Durchlauf- oder Umlaufschmierung, als Kompressorenöl für Luftverdichter mit Verdichtungsendtemperaturen bis zu 140 °C. Auch als Blankhärteöl (alterungsbeständig, gute Abschreckwirkung, wasserabweisend, salzfest) und als alterungsbeständiges Wärmeübertragungsöl einzusetzen (geeignet für Vorlauftemperaturen bis zu 320°C).

Spezifikationen / Zulassungen: DIN 51501 – L - AN
 DIN 51517 – C
 Schmieröle VB
 Wärmeübertragungsöl Q

Kurzbezeichnung gemäß DIN 51502: AN ...; C ...; VB ...; Q ...

Viskositätsklassen gemäß DIN 51519: ISO VG 46, 100

Verfügbarkeit: 200 Liter, 20 Liter

14. Zylinderöle

megol CYL 1000

Artikel 1242.000

Reines Mineralöl, das vorwiegend zum Schmieren der dampfberührten, gleitenden Teile an Dampfmaschinen, deren Dampfeintrittstemperaturen nicht über 325 °C liegen, eingesetzt wird. Auch als hochviskoses Schmieröl für Schmierstellen mit Durchlaufschmierung geeignet.

Spezifikationen: Schmieröl ZB DIN 51510

Viskositätsklassen gemäß DIN 51519: ISO VG 1000

Verfügbarkeit: 200 Liter, 20 Liter

megol Heißdampfzylinderöl ZB 1500

Artikel 1243.000

Reines Mineralöl, das vorwiegend zum Schmieren der dampfberührten, gleitenden Teile an Dampfmaschinen, deren Dampfeintrittstemperaturen nicht über 325 °C liegen, eingesetzt wird. Auch als hochviskoses Schmieröl für Schmierstellen mit Durchlaufschmierung geeignet.

Spezifikationen: Schmieröl ZB DIN 51510

Viskositätsklassen gemäß DIN 51519: ISO VG 1500

Verfügbarkeit: 200 Liter, 60 Liter, 20 Liter

METALLBEARBEITUNG & OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Meguïn GmbH & Co. KG
Mineraloelwerke
Fraulautern
Rodener Straße 25
66740 Saarlouis

Postfach 19 50
66719 Saarlouis

Telefon (06831) 8909-49
Telefax (06831) 8909-59

INHALTSVERZEICHNIS

1. wassermischbare Kühlschmierstoffe

- 1.1 allgemeine Zerspanung
- 1.2 Buntmetalle
- 1.3 Synthese
- 1.4 spanlose Umformung

2. nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe

- 2.1 allgemeine Zerspanung
- 2.2 Hochleistungszerspanung
- 2.3 Härteöle

3. Reiniger

4. Rostschutzöle

- 4.1 lösungsmittelfreie Rostschutzöle
 - 4.1.1 Rostschutzöle ohne Graphit
 - 4.1.2 Rostschutzöle mit Graphit

1. wassermischbare Kühlschmierstoffe

1.1 allgemeine Zerspanung

megol Kühlschmierstoff High Tech

Artikel 2701.009

megol Kühlschmierstoff High Tech ist ein mineralölhaltiger, pflegeleichter, bioresistenter und wassermischbarer Kühlschmierstoff. Er enthält keine nitrosierbaren Amin-Verbindungen und ist praktisch frei von Nitrit, Chlor, Phenolen und Formaldehyden. megol Kühlschmierstoff High Tech zeichnet sich durch einen zuverlässigen Korrosionsschutz, hohe Sauberkeit in Werkzeugmaschinen, Schaumarmut, lange Emulsionsstandzeiten und gute Abwaschbarkeit aus. Bedingt durch die lange Emulsionsstandzeit, geringe Haftung an Werkstücken und Spänen, und niedrige Anwendungskonzentrationen ist das Arbeiten mit megol Kühlschmierstoff High Tech besonders wirtschaftlich.

Verfügbarkeit: *200 Liter, 20 Liter*

megol Kühlschmierstoff AL

Artikel 2703.009

megol Kühlschmierstoff AL ist ein hoch mineralölhaltiger, mit Wasser mischbarer amin- und borsäurefreier sowie chlorfreier EP-Kühlschmierstoff, universell einsetzbar für spanabhebende Metallbearbeitungen. megol Kühlschmierstoff AL eignet sich sowohl für Bearbeitungen von Eisen und Stahl als auch von Alu-Legierungen. Auch Buntmetallbearbeitungen sind bedingt möglich. Mit Wasser gemischt ergeben sich sehr feindisperse, mittelblaue Kühlschmier-Emulsionen von hoher Stabilität, die sowohl starke Kühlwirkung als auch gute Schmiereigenschaften und erhöhte Druckaufnahmefähigkeit in sich vereinigen. megol Kühlschmierstoff AL-Emulsionen sind widerstandsfähig gegen Mikroorganismen und erlauben lange Emulsionsstandzeiten. Sie sind angenehm im Geruch und haben sich als gut hautverträglich erwiesen. megol Kühlschmierstoff AL enthält eine praxisbewährte, intensiv bakterizid und fungizid wirkende Konservierungsmittelkombination. megol Kühlschmierstoff AL ist eine Zubereitung aus Mineralöl, anionaktiven und nichtionogenen Emulgatoren, EP-Wirkstoffen, Korrosionsschutzzusätzen, Schaum-dämpfungs- und Konservierungsmitteln. Die Bereitung der Betriebsemulsion erfolgt durch langsames Eingießen in vorgelegtes Trinkwasser unter gleichzeitigem gründlichen Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Anwendungskonzentration je nach Anforderung Bearbeitungsvorgang.

megol Kühlschmierstoff AL Neu

Artikel 2703.029

megol Kühlschmierstoff AL neu ist ein hoch mineralölhaltiger, mit Wasser mischbarer amin- und borsäurefreier sowie chlor- und nitritfreier EP-Kühlschmierstoff, universell einsetzbar für spanabhebende Metallbearbeitungen. megol Kühlschmierstoff AL neu eignet sich sowohl für Bearbeitungen von Eisen und Stahl als auch von Alu-Legierungen und Buntmetallen. megol Kühlschmierstoff AL neu ist besonders schaumarm eingestellt und führt daher auch bei weichem Anmischwasser nicht zu Schaumschwierigkeiten. Mit Wasser gemischt ergeben sich sehr feindisperse, weißliche Kühlschmier-Emulsionen von hoher Stabilität, die sowohl starke Kühlwirkung als auch gute Schmiereigenschaften und erhöhte Druckaufnahmefähigkeit in sich vereinigen. megol Kühlschmierstoff AL neu-Emulsionen sind widerstandsfähig gegen Mikroorganismen und erlauben lange Emulsionsstandzeiten. Sie sind angenehm im Geruch und haben sich als gut hautverträglich erwiesen. megol Kühlschmierstoff AL neu enthält eine praxisbewährte, intensiv bakterizid und fungizid wirkende Konservierungsmittelkombination. megol Kühlschmierstoff AL neu ist eine Zubereitung aus Mineralöl, anionaktiven und nichtionogenen Emulgatoren, EP-Wirkstoffen, Korrosionsschutzzusätzen, Schaum-dämpfungs- und Konservierungsmitteln.

Verfügbarkeit: *200 Liter, 20 Liter*

1.2 Buntmetalle

megol Kühlschmierstoff BU

Artikel 2710.000

megol Kühlschmierstoff BU ist ein mineralölhaltiger, chlor- und nitritfreier, wassermischbarer Kühlschmierstoff. Er ist sowohl für normale spanabhebende Metallbearbeitungen, als auch für spanlose Umformungen geeignet und zeichnet sich durch einwandfreie Verträglichkeit gegenüber Messing sowie anderen Kupferlegierungen aus. megol Kühlschmierstoff BU ist einsetzbar für die Bearbeitung von Aluminium und Buntmetallen.

Verfügbarkeit: *200 Liter, 20 Liter*

1.3 Synthese

megol Kühlschmierstoff SYNTH

Artikel 2705.009

megol Kühlschmierstoff SYNTH ist ein mineralöl- und nitritfreier, mit Wasser mischbarer Kühlschmierstoff, universell einsetzbar für alle spanabhebenden Metallbearbeitungen von Stählen und NE-Werkstoffen, einschließlich Schleifen. Mit Wasser gemischt ergeben sich klare, gelbliche leistungsfähige Kühlschmier-Lösungen mit reibungsvermindernden Eigenschaften, erhöhter Druckaufnahmefähigkeit und mit gutem Korrosionsschutzvermögen. megol Kühlschmierstoff SYNTH klebt und verharzt nicht, der Rückstand bleibt flüssig und ist wieder leicht löslich. megol Kühlschmierstoff SYNTH – Emulsionen sind durch ausgewählte Rohstoffe widerstandsfähig gegen Mikroorganismen und lange haltbar; der Wartungsaufwand ist gering. Konservierungsmittelzugaben sind nur in Ausnahmen erforderlich. Die Lösungen sind angenehm im Geruch und haben sich als gut hautverträglich erwiesen. Die Bereitung der Betriebslösung erfolgt durch langsames Eingießen in vorgelegtes Trinkwasser unter gleichzeitigem gründlichen Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten.

Verfügbarkeit: *200 Liter, 20 Liter*

1.4 spanlose Umformung

megol Kühlschmierstoff EP 728

Artikel 2711.000

megol Konzentrat EP 728 ist ein wasserlöslicher, mineralölfreier EP-Kühlschmierstoff. megol Konzentrat EP 728 wird bei der schweren Zerspanung von Stählen und NE-Metallen eingesetzt, wenn eine hohe Schmierwirkung bei gleichzeitig transparenter, mineralölfreier Lösung gefordert wird. Die hochwirksamen polaren EP-Additive bieten Problemlösungen bei schwierigen, spanlosen Umformprozessen.

Verfügbarkeit: *200 Liter*

2. nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe

2.1 allgemeine Zerspanung

megol Schneidöl SLP 22

Artikel 2305.009

Ein wasserunlösliches Hochleistungs-Schneidöl, dem besondere Additive wie Fettöle, Schwefel und Phosphor zulegiert sind. Es eignet sich besonders für die Bearbeitungsarten Räumen, Gewindeschneiden, automatische Schraubenherstellung, Zahnradfräsen, Bohren, Fräsen, Sägen, allgemein zur Verwendung auf Drehbänken und Revolverdrehbänken für Eisenmetall mittleren Kohlenstoffgehaltes und mittleren Legierungsgrades und Buntmetalle. Die Verwendung von Schneidöl 22 garantiert ausgezeichnete Werkstoffoberflächen und lange Werkzeugstandzeiten. Chlor ist nicht Bestandteil der Formulierung.

Kennzeichnung nach DIN 51502: *SLP 22*

Verfügbarkeit: *200 Liter, 20 Liter*

megol Schneidöl SLP 32

Artikel 2305.030

Ein wasserunlösliches Hochleistungs-Schneidöl, dem besondere Additive wie Fettöle, Schwefel und Phosphor zulegiert sind. Es eignet sich besonders für die Bearbeitungsarten Räumen, Gewindeschneiden, automatische Schraubenherstellung, Zahnradfräsen, Bohren, Fräsen, Sägen, allgemein zur Verwendung auf Drehbänken und Revolverdrehbänken für Eisenmetall mittleren Kohlenstoffgehaltes und mittleren Legierungsgrades und Buntmetalle. Die Verwendung von Schneidöl 32 garantiert ausgezeichnete Werkstoffoberflächen und lange Werkzeugstandzeiten. Chlor ist nicht Bestandteil der Formulierung.

Kennzeichnung nach DIN 51502: *SLP 32*

Verfügbarkeit: *200 Liter, 20 Liter*

2.2 Hochleistungszerspanung

megol Schneidoel 32 EP

Artikel 2304.000

megol Schneidoel 32 EP ist ein nicht wassermischbares, chlorfreies Hochleistungsschneidöl mit EP-Additiven und polaren Wirkstoffen. Es ist ölnebelarm und eignet sich besonders für die Zerspanung von legierten Stählen, Buntmetalle sollten damit nicht bearbeitet werden. Vorzugsweise auf Bearbeitungszentren, Automaten und einzelbefüllten Maschinen zum Gewindeschneiden, Drehen, Fräsen sowie schwierigen Bearbeitungsvorgängen. Durch die ausgewogene Additivierung werden – bei sorgfältiger Auswahl - ausgezeichnete Werkstoffoberflächen und optimale Werkzeugstandzeiten gewährleistet.

Kennzeichnung nach DIN 51502: SLP 32

Verfügbarkeit: 200 Liter, 20 Liter

megol Hochleistungs- Schneid- und Umformoel CUT PRESS

Artikel 2734.009

megol Hochleistungs-Schneid- und Umformoel CUT Press ist ein Hochleistungsprodukt für die Bearbeitung von hochfestem Material bei schwierigen Zerspanungs- und Umformoperationen wie: Räumen, Stoße, Abwälzfräsen, Tiefziehen, Biegen, Walzen etc. Aufgrund seiner speziellen Additivkombination ist megol Hochleistungs- Schneid- und Umformoel CUT-PRESS auch bei hoher Druck- und Temperatureinwirkung geruchsneutral. Das Produkt ist chlorfrei.

Verfügbarkeit: 20 Liter

2.3 Härteöle

2.3.1 mineralisch

megol Schmieroel AN 46

Artikel 2001.000

Alterungsbeständiges Mineralöl ohne Wirkstoffzusätze.

Spezifikationen / Zulassungen: DIN 51501 - L-AN 46
DIN 51517 - C 46
DIN 51506 - VB 46
Wärmeübertragungsöl Q 40
Härteöl

Verfügbarkeit: 200 Liter, 20 Liter

3. Reiniger

megol Hochdruck- und Systemreiniger Multiclean

Artikel 2773.009

megol Hochdruck- und Systemreiniger Multiclean ist ein wasserlösliches, leicht alkalisches Universalreinigungsmittel, zum Ersatz von Lösungsmittelreiniger und zum Einsatz als Systemreiniger. megol Hochdruck- und Systemreiniger Multiclean enthält keine Lösungsmittel, es brennt nicht und ist sehr gut biologisch abbaubar. megol Hochdruck- und Systemreiniger Multiclean reinigt als Systemreiniger Tanks, Rohrleitungen und Maschinen von Bohr- und Schneidöl, auch besonders Metallspäne, Schlämme und Bakterien. Durch die synergistische Wirkung der Substanzen wird gereinigt und desinfiziert, wobei die ölhaltigen Verschmutzungen in Ruhestellung oder über einen Leichtölabscheider abzutrennen sind. Die Anwendung als Systemreiniger ist einfach, je nach Verschmutzung 2 bis 5 %ig in Wasser gelöst, kalt und warm einsetzbar, sehr gering schäumend, selbsttrennend.

Verfügbarkeit: 200kg, 25 kg

4. Rostschutzöle

4.1 Lösungsmittelfreie Rostschutzöle

4.1.1 Rostschutzöle ohne Graphit

megol Rostschutz-Sprühöl ohne Graphit

Artikel 2319.000

Rostschutzsprühöl ist ein dünnes Mineralöl mit ausgewählten Korrosionsschutzadditiven, das sich leicht zerstäuben lässt. Es dringt gut in alle Blechspalten und -falten ein und breitet sich auf dem Boden des behandelten Fahrzeuges aus. Der sich bildende Film greift Gummiteile und geräuschkämpfende Bitumenmassen nicht an. Es schützt durch besondere Zusätze die Blechteile gegen Rost und wirkt zwischen scheuernden Blechteilen und Federblättern als Antiquietschflüssigkeit.

Verfügbarkeit: *200 Liter, 60 Liter, 20 Liter*

4.1.2 Rostschutzöle mit Graphit

megol Rostschutz-Sprühöl mit Graphit

Artikel 2317.000

Rostschutzsprühöl mit Graphit ist ein dünnes Mineralöl, das sich leicht zerstäuben lässt. Es dringt gut in alle Blechspalten und -falten ein und breitet sich auf dem Boden des behandelten Fahrzeuges aus. Der sich bildende Film greift Gummiteile und geräuschkämpfende Bitumenmassen nicht an. Es schützt durch besondere Zusätze die Blechteile gegen Rost und wirkt zwischen scheuernden Blechteilen und Federblättern als Antiquietschflüssigkeit. Dieser Effekt wird durch den in dem Öl enthaltenen Graphit durch verminderte Reibung zusätzlich verstärkt.

Verfügbarkeit: *200 Liter, 60 Liter, 20 Liter*

SCHMIERFETTE & PASTEN

Meguïn GmbH & Co. KG
Mineraloelwerke
Fraulautern
Rodener Straße 25
66740 Saarlouis

Postfach 19 50
66719 Saarlouis

Telefon (06831) 8909-49
Telefax (06831) 8909-59

INHALTSVERZEICHNIS

1. Calcium-Fette

- 1.1 Dicht- und Trennfette
- 1.2 Langzeitfette
- 1.3 Korrosionsschutzfette

2. Lithium-Fette / Lithium-Komplex-Fette

- 2.1 Mehrzweckfette
- 2.2 Mehrzweckfette mit Festschmierstoffen
- 2.3 Wälzlagerfette mit EP-Additiven
- 2.4 Wälzlagerfette mit EP-Additiven und Festschmierstoffen
- 2.5 Langzeitfette
- 2.6 Schwerlastfette
- 2.7 Gelenkwellenfette
- 2.8 Fließfette
- 2.9 Hochtemperaturfette

3. Natrium-Fette

- 3.1 Fließfette

4. Aluminium-Komplex-Fette

5. Polyharnstoff-Fette

6. Bentonit-Fette

7. Pasten

1. Calcium-Fette

1.1 Dicht- und Trennfette

megol Dicht- und Trennfett

Artikel 3111.000

Ein Kalkseifenfett, hergestellt aus sorgfältig ausgewählten Rohstoffen und besonderen Zusätzen. megol Dicht- und Trennfett findet Verwendung z.B. als Dichtfett (Hydrantenfett), auch bei feuchten und staubigen Betriebsbedingungen. Es ist ebenfalls zum Einsatz als Trennfett hervorragend geeignet.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	M2C-40
Temperatureinsatzbereich:	-40 °C bis +60 °C
Verfügbarkeit:	180 kg, 50 kg, 25 kg, 15 kg, 5 kg

megol Abschmierfett M2C-30

Artikel 3113.000

Ein Kalkseifenfett, hergestellt aus sorgfältig ausgewählten Rohstoffen und besonderen Zusätzen. megol Abschmierfett M2C-30 eignet sich zur Schmierung von gering belasteten Wälz- und Gleitlagern mit normalen Drehzahlen, auch bei feuchten und staubigen Betriebsbedingungen.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	M2C-30
Temperatureinsatzbereich:	-30 °C bis +60 °C
Verfügbarkeit:	180 kg, 50 kg, 25 kg

1.2 Langzeitfette

megol Langzeitfett KP2G-30

Artikel 3121.000

Ein Spezialfett mit synthetischem Grundöl und EP-Wirkstoffen für Wälz- und Gleitlager bei höchster Beanspruchung. Durch seine zuverlässige Schmierwirkung ist es hervorragend für schwerbelastete Lager, ungünstige Betriebsbedingungen und zur Ausdehnung der Nachschmierfristen geeignet. Besonders vorteilhaft, bedingt durch den außerordentlich haftfesten Schmierfilm, ist sein Einsatz für Maschinen und Fahrzeuge der Bauindustrie, einschließlich Zementwerke, Steinbrüche, Kieswerke, usw. , sowie in der Landwirtschaft. Erfahrungsgemäß treten gerade in diesen Anwendungsbereichen oft Überbeanspruchungen durch Stoß- und Rüttelbelastungen, Staubanfall oder mangelnde Wartung auf. Hier kommt die ausgezeichnete Schmierwirkung dieses Langzeitfettes voll zum Tragen. Bei Anwendung in normal belasteten Lagern können die Nachschmierfristen wesentlich verlängert werden. Dank seines guten Förderverhaltens auch sehr gut zum Einsatz in automatischen Schmiergeräten geeignet.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	KP2G-30
Temperatureinsatzbereich:	-30 °C bis +110 °C
Verfügbarkeit:	180 kg, 50 kg, 25 kg, 15 kg, 20 x 400 g

1.3 Korrosionsschutzfette

megol Schmierfett KF2G-20

Artikel 3120.000

Seewasserbeständiges Schmierfett mit hervorragenden Rost- und Korrosionsschutzeigenschaften. Besonders geeignet zur Schmierung und als Korrosionsschutz von Schiffsteilen, die dem Meerwasser ausgesetzt sind. Sehr gute Eignung auch für die Industrie, Kraftfahrzeuge, Heimwerker und Haushalt.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	KF2G-20
Temperatureinsatzbereich:	-20 °C bis +100 °C
Verfügbarkeit:	180 kg, 25 kg

2. Lithium-Fette / Lithium-Komplex-Fette

2.1 Mehrzweckfette

megol Mehrzweckfett K2K-30 Artikel 3205.000

Ein Lithiumseifenfett, hergestellt aus sorgfältig ausgewählten Rohstoffen und besonderen Zusätzen. Zur Schmierung von normal belasteten Wälz- und Gleitlagern mit normalen bis hohen Drehzahlen, auch bei staubigen und feuchten Betriebsbedingungen.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	K2K-30
Temperatureinsatzbereich:	-30 °C bis +120 °C (kurzzeitig bis 130 °C)
Verfügbarkeit:	180 kg, 50 kg, 25 kg, 15 kg, 5 kg, 4 x 1 kg, 20 x 400 g

megol Wälzlagerfett K2K-30 Artikel 3208.000

Ein Lithiumseifenfett, hergestellt aus sorgfältig ausgewählten Rohstoffen und besonderen Zusätzen. Zur Schmierung von Radnaben und normal bis hoch belasteten Wälz- und Gleitlagern mit normalen bis hohen Drehzahlen, auch bei staubigen und feuchten Betriebsbedingungen.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	K2K-30
Temperatureinsatzbereich:	-30 °C bis +130 °C (kurzzeitig bis +140 °C)
Verfügbarkeit:	180 kg, 50 kg, 25 kg, 15 kg

megol Wälzlagerfett K3N-30 Artikel 3209.000

Ein Lithiumseifenfett, hergestellt aus sorgfältig ausgewählten Rohstoffen und besonderen Zusätzen. Zur Schmierung von Radnaben und normal bis hoch belasteten Wälz- und Gleitlagern mit normalen bis hohen Drehzahlen, auch bei staubigen und feuchten Betriebsbedingungen.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	K3N-30
Temperatureinsatzbereich:	-30 °C bis +140 °C
Verfügbarkeit:	180 kg, 50 kg, 25 kg, 15 kg

2.2 Mehrzweckfette mit Festschmierstoffen

megol Mehrzweckfett KF2K-30 (graphitiert) Artikel 3203.030

Ein Lithiumseifenfett, hergestellt aus sorgfältig ausgewählten Rohstoffen und besonderen Zusätzen. Zur Schmierung von normal belasteten Wälz- und Gleitlagern mit normal bis hohen Drehzahlen, auch bei staubigen und feuchten Betriebsbedingungen. Enthält kolloidalen Graphit zur Verbesserung der Notlauf Eigenschaften.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	KF2K-30
Temperatureinsatzbereich:	-30 °C bis +120 °C (kurzzeitig bis +130 °C)
Verfügbarkeit:	180 kg, 50 kg, 25 kg, 15 kg, 5 kg

2.3 Wälzlagerfette mit EP-Additiven

megol Wälzlagerfett KP1K-35 Artikel 3209.010

Ein hochwertiges Lithiumseifenfett für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei erhöhten Temperaturen und extremen Druckbelastungen. Neben Korrosions- und Oxydationsschutzzusätzen enthält es EP-Additive, die ihm optimale Schmiereigenschaften verleihen und selbst bei Vorhandensein von bis zu 20 % Wasser ihre volle Wirksamkeit behalten.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	KP1K-35
Temperatureinsatzbereich:	-35 °C bis +130 °C
Verfügbarkeit:	180 kg, 50 kg, 25 kg, 15 kg

megol Wälzlagerfett KP2K-30**Artikel 3209.020**

Ein hochwertiges Lithiumseifenfett für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei erhöhten Temperaturen und extremen Druckbelastungen. Neben Korrosions- und Oxydationsschutzzusätzen enthält es EP-Additive, die ihm optimale Schmiereigenschaften verleihen und selbst bei Vorhandensein von bis zu 20 % Wasser ihre volle Wirksamkeit behalten.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502: KF2K-30
Temperatureinsatzbereich: -30 °C bis +130 °C
Verfügbarkeit: 180 kg, 50 kg, 25 kg, 15 kg, 5 kg, 20 x 400 g

megol Wälzlagerfett KP3K-20**Artikel 3209.030**

Ein hochwertiges Lithiumseifenfett für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei erhöhten Temperaturen und extremen Druckbelastungen. Neben Korrosions- und Oxydationsschutzzusätzen enthält es EP-Additive, die ihm optimale Schmiereigenschaften verleihen und selbst bei Vorhandensein von bis zu 20 % Wasser ihre volle Wirksamkeit behalten.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502: KP3K-20
Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +130 °C
Verfügbarkeit: 180 kg, 50 kg, 25 kg, 20 x 400 g

2.4 Wälzlagerfette mit EP-Additiven und Festschmierstoffen**megol Wälzlagerfett KF2K-20 (MoS₂)****Artikel 3209.050**

Ein Lithiumseifenfett, hergestellt aus sorgfältig ausgewählten Rohstoffen und besonderen Zusätzen. Zur Schmierung von normal bis hoch belasteten Wälz- und Gleitlagern mit normalen bis hohen Drehzahlen, auch bei staubigen und feuchten Betriebsbedingungen. Zur Verbesserung der Druckaufnahmefähigkeit und der Notlaufeigenschaften enthält das Fett Molybdändisulfid (MoS₂).

Kennzeichnung gemäß DIN 51502: KF2K-20
Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +130 °C (kurzzeitig bis +140 °C)
Verfügbarkeit: 180 kg, 50 kg, 25 kg, 15 kg, 5 kg, 20 x 400 g

megol Wälzlagerfett KPF2K-20**Artikel 3210.000**

Ein Lithiumseifenfett, hergestellt aus sorgfältig ausgewählten Rohstoffen und besonderen Zusätzen. Zur Schmierung von hoch belasteten Wälz- und Gleitlagern mit normalen bis hohen Drehzahlen, auch bei staubigen und feuchten Betriebsbedingungen. Zur Verbesserung der Druckaufnahmefähigkeit und der Notlaufeigenschaften enthält das Fett Molybdändisulfid (MoS₂) und chemisch wirkende EP-Zusätze.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502: KPF2K-20
Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +130 °C (kurzzeitig bis +140 °C)
Verfügbarkeit: 180 kg, 50 kg, 25 kg

2.5 Langzeitfette

megol Langzeitfett KP2K-40

Artikel 3220.000

Ein Spezialfett mit synthetischem Grundöl und EP-Wirkstoffen für Wälz- und Gleitlager bei höchster Beanspruchung. Durch seine zuverlässige Schmierwirkung ist es hervorragend für hochbelastete Lager, ungünstige Betriebsbedingungen und zur Ausdehnung der Nachschmierfristen geeignet. Besonders vorteilhaft, bedingt durch den außerordentlich haftesten Schmierfilm, ist sein Einsatz für Maschinen und Fahrzeuge der Bauindustrie, einschließlich Zementwerke, Steinbrüche, Kieswerke usw. , sowie in der Landwirtschaft. Erfahrungsgemäß treten gerade in diesen Anwendungsbereichen oft Überbeanspruchungen durch Stoß- und Rüttelbelastungen, Staubanfall oder mangelnde Wartung auf. Hier kommt die ausgezeichnete Schmierwirkung dieses Langzeitfettes voll zum Tragen. Bei Anwendung in normal belasteten Lagern können die Nachschmierfristen wesentlich verlängert werden. Zum Einsatz in automatischen Schmiergeräten sehr gut geeignet.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	KP2K-40
Temperatureinsatzbereich:	-40 °C bis +130 °C
Verfügbarkeit:	180 kg, 50 kg, 25 kg, 15 kg, 5 kg, 20 x 400 g

2.6 Schwerlastfette

megol Schwerlastfett KPF2N-20

Artikel 3211.000

Ein Lithiumseifenfett, hergestellt aus sorgfältig ausgewählten Rohstoffen und besonderen Zusätzen. Zur Schmierung von hoch belasteten Wälz- und Gleitlagern mit normal bis niedrigen Drehzahlen, auch bei staubigen und feuchten Betriebsbedingungen. Zur Verbesserung der Druckaufnahmefähigkeit und der Notlaufeigenschaften enthält das Fett Molybdändisulfid und chemisch wirkende EP-Zusätze.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	KPF2N-20
Temperatureinsatzbereich:	-20 °C bis +140 °C
Verfügbarkeit:	180 kg, 50 kg, 25 kg, 20 x 0,4 kg

2.7 Gelenkwellenfette

megol Schmierfett BJ

Artikel 3204.000

megol Schmierfett BJ ist ein hochwertiges Lithiumseifenfett mit MOS_2 als Festschmierstoff. Es wurde speziell für hochbelastete homokinetische Gelenke entwickelt. Es ist zur Lebensdauerschmierung sowohl von Verschiebe- als auch Festgelenken geeignet.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	KF2K-35
Temperatureinsatzbereich:	-35 °C bis +130 °C
Verfügbarkeit:	180 kg

megol Schmierfett GWF 1

Artikel 3204.010

megol Schmierfett GWF 1 ist ein hochwertiges Lithiumseifenfett mit MoS_2 als Festschmierstoff. Es wurde speziell für hochbelastete homokinetische Gelenke entwickelt. Es ist zur Lebensdauerschmierung sowohl von Verschiebe- als auch Festgelenken geeignet.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	KF1K-35
Temperatureinsatzbereich:	-35 °C bis +130 °C
Freigaben / Spezifikationen:	VW TL 52738 A
Verfügbarkeit:	180 kg

2.8 Fließfette

megol Fließfett ZS K00K-40

Artikel 3250.000

Ein Lithiumseifenfett, hergestellt aus sorgfältig ausgewählten Rohstoffen und besonderen Zusätzen. Zur Schmierung von normal belasteten Getrieben und Zahnkupplungen mit normal bis niedrigen Drehzahlen, auch bei staubigen und feuchten Betriebsbedingungen. Empfohlen für LKW-Zentralschmieranlagen.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	K00K-40
Temperatureinsatzbereich:	-40°C bis +120°C
Verfügbarkeit:	180 kg, 50 kg, 25 kg, 15 kg, 5 kg

megol Fließfett ZS G00K-40

Artikel 3252.000

Ein Lithiumseifenfett, hergestellt aus sorgfältig ausgewählten Rohstoffen und besonderen Zusätzen. Zur Schmierung von normal belasteten Getrieben und Zahnkupplungen mit normal bis niedrigen Drehzahlen, auch bei staubigen und feuchten Betriebsbedingungen.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	G00K-40
Temperatureinsatzbereich:	-40°C bis +120°C
Verfügbarkeit:	180 kg, 50 kg, 25 kg, 15 kg, 5 kg

2.9 Hochtemperaturfette

megol Thermoflex

Artikel 3237.000

megol Thermoflex ist ein Hochleistungsfett von sehr weicher Konsistenz und leichter Förderbarkeit. Es zeichnet sich durch seinen hohe Haftfähigkeit, relativ hohe Temperaturbelastbarkeit, sowie durch erhöhte Druckaufnahmefähigkeit infolge verschleißmindernder EP-Zusätze aus. Universell einsetzbar zur Schmierung von Kunststoff/Kunststoff und Kunststoff/Metallpaarungen.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	KPHC2N-60
Temperatureinsatzbereich:	-60°C bis +140°C
Verfügbarkeit:	180 kg, 25 kg

megol Li-Komplexfett KP2P-30

Artikel 3320.000

megol Li-Komplexfett KP2P-30 ist ein hochwertiges Komplexseifenfett zur Schmierung von Gleit- und Wälzlagern bei hoher Temperatur und extremen Druckbelastungen. Zum sicheren Verschleißschutz auch unter stärksten Belastungen enthält es chemisch aktive EP-Zusätze. Haupteinsatzgebiete sind die Automobil- und Schwerindustrie, wo Schmierstellen mit hoher Lagertemperatur bei gleichzeitig hoher Flächenpressung beherrscht werden müssen.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	KP2P-30
Temperatureinsatzbereich:	-30°C bis +160°C (kurzzeitig bis +200°C)
Verfügbarkeit:	180 kg, 50 kg, 25 kg, 15 kg, 5 kg

3. Natrium-Fette

3.1 Fließfette

megol Getriebefließfett GP00H-25 Artikel 3213.000

Ein natronverseiftes Getriebefließfett, hergestellt aus sorgfältig ausgewählten Rohstoffen und besonderen Zusätzen. Es enthält verschleißmindernde Additive und zeichnet sich durch sein gutes Korrosionsschutzvermögen aus. Zum Einsatz in geschlossenen Getrieben, für die Fettschmierung vorgeschrieben ist.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	GP00H-25
Temperatureinsatzbereich:	-25 °C bis +100 °C (kurzzeitig bis +120 °C)
Verfügbarkeit:	180 kg, 50 kg, 25 kg, 15 kg, 5 kg

megol Getriebefließfett GP0H-25 Artikel 3214.000

Ein natronverseiftes Getriebefließfett, hergestellt aus sorgfältig ausgewählten Rohstoffen und besonderen Zusätzen. Es enthält verschleißmindernde Additive und zeichnet sich durch sein gutes Korrosionsschutzvermögen aus. Zum Einsatz in geschlossenen Getrieben, für die Fettschmierung vorgeschrieben ist.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	GP0H-25
Temperatureinsatzbereich:	-25 °C bis +100 °C (kurzzeitig bis +120 °C)
Verfügbarkeit:	180 kg, 50 kg, 25 kg, 15 kg, 5 kg

megol Getriebefließfett GP1H-25 Artikel 3215.000

Ein natronverseiftes Getriebefließfett, hergestellt aus sorgfältig ausgewählten Rohstoffen und besonderen Zusätzen. Es enthält verschleißmindernde Additive und zeichnet sich durch sein gutes Korrosionsschutzvermögen aus. Zum Einsatz in geschlossenen Getrieben, für die Fettschmierung vorgeschrieben ist.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	GP1H-25
Temperatureinsatzbereich:	-25 °C bis +100 °C (kurzzeitig bis +120 °C)
Verfügbarkeit:	180 kg

4. Aluminium-Komplex-Fette

megol Alu-Komplexfett K2P-20 Artikel 3301.000

Ein hochwertiges Komplexeisenfett für die Schmierung von Gleit- und Wälzlagern bei erhöhten Temperaturen, mittleren Belastungen und niedrigen Drehzahlen. Es wird überwiegend an Schmierstellen eingesetzt, die hoher Strahlungswärme ausgesetzt sind, wie z. B. bei Tiefofen oder Teermischanlagen.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	K2P-20
Temperatureinsatzbereich:	-20 °C bis +160 °C (kurzzeitig bis +200 °C)
Verfügbarkeit:	180 kg, 25 kg

megol Alu-Komplexfett KPF2P-20 Artikel 3303.000

Ein Hochtemperaturfett zum Einsatz in Gleit- und Wälzlagern mit extremen Druckbelastungen bei niedrigen Drehzahlen. Zur Verbesserung der Notlaufeigenschaften und des Verschleißschutzes im Mischreibungsbereich enthält es Fettschmierstoffe und chemisch aktive EP-Additive.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	KPF2P-20
Temperatureinsatzbereich:	-20 °C bis +160 °C (kurzzeitig bis +200 °C)
Verfügbarkeit:	180 kg, 25 kg

megol Alu-Komplexfett ML KP2P-30**Artikel 3304.000**

Ein hochwertiges Komplekseifenfett für die Schmierung von Gleit- und Wälzlagern bei hohen Temperaturen und hohen Belastungen. Zur Verbesserung des Verschleißschutzes im Mischreibungsbereich enthält das Fett mildwirkende EP-Additive.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	KP2P-30
Temperatureinsatzbereich:	-30 °C bis +160 °C (kurzzeitig bis +200 °C)
Verfügbarkeit:	180 kg, 50 kg, 25 kg, 20 x 400 g

megol Alu-Komplexfett KP2P-30 EP**Artikel 3305.000**

megol Alu-Komplexfett KP2P-30 EP ist ein hochwertiges Komplekseifenfett zur Schmierung von Gleit- und Wälzlagern bei hohen Temperaturen und extremen Druckbelastungen. Zum sicheren Verschleißschutz auch unter stärksten Belastungen enthält es chemisch aktive EP-Zusätze. Haupteinsatzgebiet ist die Schwerindustrie, wo Schmierstellen mit hohen Lagertemperaturen und hohen Flächenpressungen beherrscht werden müssen.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	KP2P-30
Temperatureinsatzbereich:	-30 °C bis +160 °C (kurzzeitig bis +200 °C)
Verfügbarkeit:	180 kg

5. Polyharnstoff-Fette**megol Hochtemperaturfett PH KP2P-30****Artikel 3310.000**

Ein Hochleistungsfett auf Basis spezieller, hochtemperaturbeständiger Grundstoffe. Der Aufbau gewährleistet eine Langzeitschmierung bei tiefen und hohen Temperaturen. Es ist kalt- und heißwasserbeständig und in einem extrem weiten Temperaturbereich einsetzbar. Es wirkt deutlich reibungsmindernd und schützt optimal vor Verschleiß und Korrosion. Es eignet sich besonders zur Langzeitschmierung bei tiefen und hohen Betriebstemperaturen von hochbelasteten Gleit- und Wälzlagern, Gelenken, Gleitstücken, Scharnieren und Führungen. Es ist beständig gegen Wasser, Wasserdampf, verdünnte wässrige Säuren und Laugen. Bitte die Vorschriften der Lagerhersteller beachten und nicht mit anderen Fetten vermischen.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	KP2P-30
Temperatureinsatzbereich:	-30 °C bis +150 °C (kurzzeitig bis +200 °C)
Verfügbarkeit:	180 kg, 50 kg, 25 kg

megol Gelenkwellenfett PU 102/4**Artikel 3311.000**

megol Gelenkwellenfett PU 102/4 ist ein Hochleistungsfett auf Basis spezieller, hochtemperaturbeständiger Grundstoffe. Der Aufbau gewährleistet Langzeitschmierung bei tiefen und hohen Temperaturen und ermöglicht die Lebensdauerschmierung von CV-Gelenken. Es wird vor allem eingesetzt, wenn herkömmliche CVJ-Fette mit Lithiumseife als Verdicker aufgrund erhöhter Temperaturen oder Belastungen nicht mehr eingesetzt werden können. Es ist kalt- und heißwasserbeständig und in einem extrem weiten Temperaturbereich einsetzbar. Neben seinem zuverlässigen Korrosionsschutz wirkt es deutlich reibungsmindernd und schützt optimal vor Verschleiß. megol Gelenkwellenfett PU 102/4 eignet sich besonders zur Langzeitschmierung bei tiefen und hohen Betriebstemperaturen von hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern, Gelenken, Gleitstücken, Scharnieren und Führungen. Es ist beständig gegen Wasser, Wasserdampf, verdünnte wässrige Säuren und Laugen. Bitte die Vorschriften der Lagerhersteller beachten und nicht mit anderen Fetten vermischen.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	KF2N-35
Temperatureinsatzbereich:	-35 °C bis +150 °C (kurzzeitig bis +170 °C)
Verfügbarkeit:	180 kg

megol Hochtemperaturfett PH KEP2R-20**Artikel 3316.000**

Ein Hochleistungs-Hochtemperaturfett auf Basis hochtemperaturbeständiger Mineralöle und synthetischer Ester in Verbindung mit einem organischen Verdicker. Die spezielle blei- und chlorfreie Additivierung verleiht ihm zusammen mit den synthetischen Grundölanteilen eine hervorragende thermische Stabilität und ausgezeichnete Schmiereigenschaften in einem weiten Temperaturbereich. Es ist kalt- und heißwasserbeständig, wirkt bei zuverlässigem Korrosionsschutz deutlich reibungsmindernd und schützt optimal vor Verschleiß. Es eignet sich besonders zur Langzeitschmierung bei tiefen und hohen Betriebstemperaturen von hochbelasteten Gleit- und Wälzlagern, Gleitstücken, Scharnieren, Führungen, usw.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	KEP2R-20
Temperatureinsatzbereich:	-20 °C bis +180 °C (kurzzeitig bis +210 °C)
Verfügbarkeit:	180 kg, 50 kg, 25 kg, 20 x 0,4 kg

6. Bentonit-Fette**megol Bentonit-Fett K2P-20****Artikel 3403.000**

megol Bentonit-Fett K2P-20 ist ein Hochtemperaturfett auf Basis von besonders alterungsbeständigem Mineralöl und einem anorganischen Verdicker, das überwiegend zum Schmieren von thermisch hochbelasteten Wälzlagern eingesetzt wird. Auch bei extrem hohen Temperaturen bleiben Konsistenz und Struktur erhalten. megol Bentonit-Fett K2P-20 wird zur Schmierung von Gleit- und Wälzlagern und sonstigen Gleitstellen eingesetzt, wie z. B. an Trocknern, Waschanlagen, Heißluftventilatoren, Bitumen-Mischanlagen, Maschinen der Gummi- und Kunststoffindustrie, usw.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	K2P-20
Temperatureinsatzbereich:	-20 °C bis +160 °C (kurzzeitig bis +200 °C)
Verfügbarkeit:	180 kg, 50 kg, 25 kg, 15 kg

megol Bentonit-Fett K3P-20**Artikel 3404.000**

megol Bentonit-Fett K3P-20 ist ein Hochtemperaturfett auf Basis von besonders alterungsbeständigem Mineralöl und einem anorganischen Verdicker, das überwiegend zum Schmieren von thermisch hochbelasteten Wälzlagern eingesetzt wird. Auch bei extrem hohen Temperaturen bleiben Konsistenz und Struktur erhalten. megol Bentonit-Fett K3P-20 wird zur Schmierung von Gleit- und Wälzlagern und sonstigen Gleitstellen eingesetzt, wie z. B. an Trocknern, Waschanlagen, Heißluft-Ventilatoren, Bitumen-Mischanlagen, Maschinen der Gummi- und Kunststoffindustrie, usw.

Kennzeichnung gemäß DIN 51502:	K3P-20
Temperatureinsatzbereich:	-20 °C bis +160 °C (kurzzeitig bis +200 °C)
Verfügbarkeit:	180 kg

7. Pasten**megol Kupferpaste****Artikel 3233.000**

megol Kupferpaste ist ein hochwertiger, thermostabiler, extrem haft- und schleuderfester Schmierstoffcompound mit trennaktiven Metallpigmenten. Besonders geeignet zur leichten, problemlosen Demontage nach langer Betriebszeit. Speziell zur Geräuschkämpfung und Reparatur im gesamten Bremsbereich an Scheiben- und Trommelbremsen, sowie zur Schmierung und zum Korrosionsschutz von Bauteilen wie Scharnieren, Gelenken, Schrauben usw. Schmierung und Schutz vor Verschweißen, Festbrennen und Festfressen von thermisch hochbelasteten Bauteilen, wie z.B. Verschraubungen, Auspuffanlagen, Wärmetauschern, Kesseln, Turbinen, Armaturen, usw.

Temperatureinsatzbereich:	-30 °C bis +1100 °C
Verfügbarkeit:	180 kg, 50 kg, 24 x 0,4 kg